

บรรณานุกรม

- [1] http://www.mtec.or.th/index.php?option=com_content&task=view&id=577&Itemid=36
- [2] <http://www.thaigundam.com/forum/index.php?topic=64.0>
- [3] D.Grewells and A.Benatar (2008) “Welding of Plastics: Fundamentals and New Developments” Agricultural and Biosystems Engineering, Iowa State University, Ames, USA.
- [4] K. Narasimha Murthy, V.P. Raghupathy and D. Sethuram (2011) “Friction Welding & Friction Stir Welding” International Center for Advancement of Manufacturing Technology. 24 & 25 November, 2011.
- [5] Eder Paduan Alves, et al., (2010) “Welding of AA1050 aluminum with AISI 304 stainless steel by rotary friction welding process” Vol.2, No.3, pp. 301-306.
- [6] S. CELIK AND D. GUNES (2012) “Continuous Drive Friction Welding of Al/SiC Composite and AISI 1030” Welding research.
- [7] I. Bhamji, et al., (2012) “Linear friction welding of aluminum to copper” Institute of Materials, Minerals and Mining Published by Maney on behalf of the Institute.
- [8] SONG Yu-lai, et al., (2007) “Strength distribution at interface of rotary-friction-welded aluminum to nodular cast iron” Trans. Nonferrous Met. Soc.
- [9] อติศักดิ์ บุตรวงศ์ สุรสิงห์ อารยางกูร และชวลิต ถิ่นวงศ์พิทักษ์ (2552) “ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการเชื่อมท่อพลาสติกกลมด้วยอุลตราโซนิก” วารสารวิชาการ ม.อบ. ปีที่ 11 ฉบับที่ 2 พฤษภาคม - สิงหาคม 2552.
- [10] P.H.F de Oliveira., S.T. Amancio-Filho, J.F.dos Santos, E. Hage Jr (2010) “Preliminary study on the feasibility of friction spot welding in PMMA” Materials Letters, 64: 2098-2101.
- [11] Saeid Hoseinpour Dashatan., Taher Azdast, Samrand Rash Mhmadi, Arvin Bagheri (2013) “Friction stir spot welding of dissimilar polymethyl methacrylate and acrylonitrile butadiene styrene sheets” Materials and Design, 45: 135-141.
- [12] C. B. Lin., Li-Cheng, Yi-Chun Chou (2003) “Effect of solvent and cosolvent on friction welding properties between part of PMMA with PVC” Journal of Materials Science, 33 (12): 2563-2570.