



รายงานการวิจัย

เครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่า

Solar Wind Tunnel Dryer



รายงานวิจัยฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต
โปรแกรมวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา



ใบรับรองการวิจัยสิ่งแวดล้อม

โปรแกรมวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต (สาขาวิชาวิทยาศาสตร์)

เรื่อง เครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่า

Solar Wind Tunnel Dryer

ผู้วิจัย นายมอชาพี ก้าเต๊ะ รหัส 514273005

นายบีระราษร ยูโซซึชิ รหัส 514273023

ได้พิจารณาเห็นชอบโดย

คณะกรรมการที่ปรึกษา

(ดร.สุชีวรณ ยอดรุ่รอบ)

(นายเสรี เรืองดิษฐ์)

คณะกรรมการสอน

(นางสาวนักดา ปุ่มดา)

(นางสาว Hirunyadevi สุวิญารณ์)

(นายกมนลนาวิน อินทนุจิตร)

(นายเสรี เรืองดิษฐ์)

(ดร.สุชีวรณ ยอดรุ่รอบ)

คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา รับรองแล้ว

(ดร.พิพัฒน์ ลินปานพิทยาชร)

คณบดีคณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

กิตติกรรมประกาศ

ขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างยิ่งต่อ ดร.สุชีวรรรณ ยอดธีรอน และนายเสรี เรืองดิษฐ์ อาจารย์ที่ปรึกษางานวิจัยในครั้งนี้ ที่ให้ความกรุณาและเสียสละเวลาให้คำปรึกษาตลอดความช่วยเหลือต่างๆ ในการศึกษางานวิจัย การเขียนและตรวจรายงานวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

ขอขอบพระคุณคณาจารย์โปรแกรมวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อมที่ได้ถ่ายทอดความรู้ที่เป็นประโยชน์ต่องานวิจัยนี้

ขอขอบคุณนักวิทยาศาสตร์คณวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและคณะเทคโนโลยีการเกษตร ที่ให้ความช่วยเหลือในเรื่องอุปกรณ์เครื่องมือ ตลอดการทำวิจัย

ขอขอบคุณคุณสุนีย์วิทยาศาสตร์ที่ให้ความอนุเคราะห์สถานที่ในการดำเนินการวิจัย
ขอบพระคุณพ่อแม่ที่เลี้งเห็นถึงความสำคัญของการศึกษาและสนับสนุนทุนการศึกษา
ขอบคุณเพื่อนๆ ทุกคนที่เคยให้ความช่วยเหลือและเป็นกำลังใจเสมอมา

มอชาฟี กอเต๊ะ

บีโอราแซง ญูโซ๊ะ

ธันวาคม 2555

เลขที่... 1133018

2
621.47
ก 199

ชื่อเรื่อง	เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ
ผู้วิจัย	นายมอชาฟี ก้าเต็ะ [*] นายบีอราเรง ยูโซซี [*]
โปรแกรมวิชา	วิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม
ปีการศึกษา	2555
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร.สุชีวรรณ ยอดรุ่รอน
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	นายเสรี เรืองดิษฐ์

บทคัดย่อ

การศึกษาประสิทธิภาพการใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ โดยใช้พริกขี้หนูเป็นตัวทดสอบ จากผลการศึกษาพบว่า เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ ใช้ระยะเวลาในการอบ 7 วัน ในขณะที่การตากแบบธรรมชาติใช้ระยะเวลา 8 วัน ดังนั้นการใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพสามารถลดระยะเวลาในการตากแห้งได้ร้อยละ 12.5 ค่าความชื้นของพริกที่ผ่านกระบวนการอบแห้งลดลงจาก ร้อยละ 59.84 ± 2.86 เหลือเพียง ร้อยละ 7.40 ± 1.07 และสีของพริกเมื่อวัดด้วยเครื่อง Hunter lab พบร่วมกับค่าความสว่างของพริก (L^*) ค่าสีแดง (A^*) และค่าสีเหลือง (B^*) เท่ากับ 33.86 และ 19.67 ตามลำดับ ซึ่งจากการเปรียบเทียบสีของพริกที่ผ่านกระบวนการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ และการตากแห้งแบบธรรมชาติ พบร่วมกับค่าสีของพริก ที่ผ่านกระบวนการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ มีสีสดกว่าและพบว่ามีสีใกล้เคียงกับสีของพริกแห้งที่ขายตามห้องตลาด

Environment Research	Solar wind tunnel dryer
Researchers	Mr. Khosafi Katek Mr. Bueraheng Yusoh
Study Programed	Environmental Science
Academic Year	2012
Advisor	Mrs. Sucheevan Yoyrurob Mr. Saeree Reongdit

Abstract

The study of the efficiency for using the solar tunnel dryer which used solar energy, by using hot chili to be as the tester and from the study result found the period to use solar tunnel dryer for drying is 7 days. While taking an airing is used for 8 days. So, the solar tunnel dryer can decrease to dry out is 12.5 percent. The moisture content chili to process for drying is more decreasing in 59.84 ± 1.07 and the chili's color was measured by using Hunter lab machine found the brightness color of chili (L^*) the redness value (A^*) and the yellow value (B^*) is 33.86, 20.38 and 19.67 respectively. For the comparison of chili color which processed by using the solar tunnel dryer and general drying method found that chili's color which processed by using the solar tunnel dryer is brighter than general drying method. The chili's color resemble of pepper that sell in the market.

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
Abstract	ค
สารบัญ	ง
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพ	ช
บทที่ 1 บทนำ	1
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	2
1.3 ตัวแปร	2
1.4 สมมติฐาน	2
1.5 ขอบเขตการวิจัย	2
1.6 นิยามศัพท์เฉพาะ	3
1.7 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	3
1.8 ระยะเวลาการดำเนินการ	4
บทที่ 2 ทฤษฎีและเอกสารที่เกี่ยวข้อง	5
2.1 ทฤษฎีการอบแห้ง	5
2.2 พลังงานแสงอาทิตย์	18
2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	25
บทที่ 3 วิธีการดำเนินการวิจัย	29
3.1 วัสดุและอุปกรณ์	29
3.2 การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ	30
3.3 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ	31
บทที่ 4 ผลและอภิปรายผล	33
4.1 การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ	33
4.2 การทดสอบประสิทธิภาพเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ	33

บทที่ ๕ สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ	40
5.1 สรุปการวิจัย	40
5.2 ข้อเสนอแนะ	40
บรรณานุกรม	
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก เครื่องอุปกรณ์พัฒนาแรงงานทางอาชีวศึกษาแบบอุปกรณ์คุณภาพดี	พก-๑
การตากแบบธรรมชาติ	
ภาคผนวก ข การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอุปกรณ์พัฒนาแรงงานทางอาชีวศึกษาแบบอุปกรณ์คุณภาพดี	พข-๑
แบบอุปกรณ์คุณภาพดี	



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ชั่วโมง sang อาทิตย์สูงสุดในแต่ละวัน	20
2.2 เปรียบเทียบการใช้การอบแห้งด้วยแสงอาทิตย์และแหล่งความร้อนจากเชื้อเพลิงอื่น	25
4.1 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหัสห่วงเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ กับอุณหภูมิอากาศภายนอกแต่ละวัน	34
4.2 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหัสห่วงเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แบบอุ่นคงค่า แบบอุ่นคงค่า กับอุณหภูมิอากาศภายนอกรายสัปดาห์	35
4.3 เปรียบความชื้นระหัสห่วงการใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ แบบอุ่นคงค่า กับตากธรรมชาติ	37
4.4 การเปรียบเทียบค่าของ L* (ค่าความสว่าง) A* (สีแดง) B* (สีเหลือง) ของพริกที่ผ่านการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แบบอุ่นคงค่า ตากธรรมชาติ และพริกตามตลาด	38

สารบัญภาพ

ภาพที่	หน้า
2.1 เส้นกราฟของการอบแห้ง	6
2.2 การตากแห้งด้วยแสงอาทิตย์แบบธรรมชาติ	9
2.3 เครื่องอบแห้งแบบรับแสงอาทิตย์โดยตรง ชนิดอุ่นคงค่าโภ้ง	10
2.4 เครื่องอบแห้งแบบใช้แผงรับแสงอาทิตย์ (Indirect)	10
2.5 เครื่องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบผสม	11
2.6 การอบแห้งแบบ Passive แบบต่างๆ	12
2.7 เครื่องอบแห้งแบบใช้แผงรับความร้อนโดยใช้พัดลมดูดอากาศร้อนเพื่อลดความชื้นผลิตภัณฑ์	13
2.8 เครื่องอบแห้งแบบอุ่นคงค่าโดยใช้เซลล์แสงอาทิตย์เป็นพลังงานขับพัดลม	13
2.9 เครื่องอบแห้งแบบอุ่นคงค่าแบบแผงรับแสงอาทิตย์	14
2.10 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมกับหัวเผาความร้อน	14
2.11 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมกับชีวนมวล	15
2.12 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมกับรีดเตอร์ไฟฟ้า	15
2.13 แผนผังการอบแห้งโดยใช้ลมร้อน	16
2.14 เครื่องอบแห้งแบบพ่นฟอย	17
2.15 แสดงพลังงานของดวงอาทิตย์นอกโลกและที่กระแทบนพื้นโลกที่ความยาวคลื่นต่างๆ	18
2.16 ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์ของประเทศไทย	19
2.17 กราฟรูประแจงค์ว่าแสดงถึงปริมาณแสงอาทิตย์ที่ได้รับในแต่ละชั่วโมงของวัน	21
3.1 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	31
4.1 การเปรียบเทียบอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบวันอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าในแต่ละวัน	34
4.2 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหว่างอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ราย สัปดาห์	36

4.3 เปรียบความชื่นระหงการใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลงกับ ตากธรรมดा	37
4.4 ค่าของ L* A* B* ของพริกที่ผ่านการอบแห้ง ตากธรรมดា และพริกแห้งตามตลาด	39



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและสาเหตุของปัญหา

ประเทศไทยนับว่าเป็นประเทศเกษตรกรรมที่มีการส่งออกผลผลิตทางการเกษตรรายสำคัญของโลก ทั้งผลผลิตในรูปแบบสดและผลผลิตที่ผ่านกระบวนการแปรรูป ซึ่งอุตสาหกรรมการแปรรูปผลผลิตทางการเกษตรเหล่านี้ล้วนแล้วต้องใช้พลังงานในกระบวนการผลิต เช่น อุตสาหกรรมการอบแห้ง มักใช้พลังงานจำพวกฟืน ไฟฟ้า น้ำมันเตาเป็นต้น เป็นเชื้อเพลิง ซึ่งพลังงานเหล่านี้ใช้ต้นทุนสูง และยังส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอีกด้วย ดังนั้นเพื่อลดต้นทุนในการใช้พลังงานเหล่านี้ จึงมีความสนใจที่จะนำพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้ในกระบวนการอบแห้ง ซึ่งเป็นพลังงานทางเลือกหนึ่งที่น่าสนใจ เนื่องจากประเทศไทยเป็นประเทศที่ได้รับพลังงานจากแสงอาทิตย์เฉลี่ยตลอดทั้งปี (ธีระศักดิ์, 2552)

พลังงานแสงอาทิตย์เป็นพลังงานจากธรรมชาติ ที่มีความสะอาดปราศจากการก่อมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมทั้งยังมีปริมาณมากสามารถอยู่ทั่วทุกหนแห่งของโลก (ธีระศักดิ์, 2552) และสามารถนำมาใช้อย่างไม่หมุดสิ้น ดังนั้นหากมนุษย์สามารถนำพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้ให้เกิดประโยชน์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ในอดีตจนถึงปัจจุบันมีใช้การพลังงานแสงอาทิตย์กันอย่างแพร่หลายเพื่อการแปรรูปผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น กระบวนการอบแห้ง โดยในอดีตจะนำเอาผลผลิตออกผึ่งตากแดดกลางแจ้งให้ได้รับแสงอาทิตย์โดยตรง แต่เนื่องจากการตากแห้งมีข้อจำกัดคือ ทำให้เกิดการปนเปื้อนจากฝุ่นละออง ไบเมล็ดศัตรูพืช เชื้อจุลินทรีย์ และสปอร์ของเชื้อรา ได้ง่ายทำให้ส่งผลเสียต่อกุญแจพของผลิตภัณฑ์ เก็บไว้ไม่ได้นานและทำให้เกิดการปนเปื้อน ซึ่งส่งผลเสียต่อผู้บริโภคได้ (ชาตรี, 2554) เพื่อการแก้ไขปัญหาต่างๆเหล่านี้และปรับปรุงคุณภาพของกระบวนการอบแห้งให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น จึงได้มีการพัฒนาการอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคั่ม ตลอดจนสามารถนำมาประยุกต์ใช้ในการอบวัสดุที่มีอุ่นในท้องถิ่นให้เกิดประโยชน์มากยิ่งขึ้น

แนวคิดกับการพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์โดยการทดสอบหาเวลาการอบแห้ง และอุณหภูมิมาเปรียบเทียบกับการอบโดยใช้อุปกรณ์ธรรมชาติ เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น และสามารถนำมาประยุกต์ใช้ในการอบแห้งได้

1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

1. เพื่อพัฒนาเครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุมและนำมาประยุกต์ใช้ในการอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์
2. เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุม

1.3 ตัวแปร

- ตัวแปรต้น : เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุม
- ตัวแปรตาม : ระยะเวลาที่ใช้ในการอบแห้ง
- ตัวแปรควบคุม : พริกน้ำหนึ่ง

1.4 สมมติฐาน

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุมสามารถลดระยะเวลาในการอบ ได้ประมาณร้อยละ 25

1.5 ขอบเขตของการวิจัย

1. การพัฒนาเครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุม
2. การเก็บข้อมูลในการวิจัย เช่น เก็บข้อมูล อุณหภูมิ ความชื้น น้ำหนักและสีของวัสดุที่ใช้ในการอบ ในช่วงเวลา 09.00 น – 15.00 น.
3. ศึกษาประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุมกับการตากแบบธรรมชาติ

1.6 นิยามศัพท์เฉพาะ

การอบแห้ง คือ กระบวนการกำจัดความชื้น หรือน้ำ ในผลิตภัณฑ์ ให้ลดลงในค่าที่ยอมรับได้ ซึ่งอาหารหรือผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจะมีค่าไม่เท่ากัน การกำจัดความชื้นในผลิตภัณฑ์ สามารถทำได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับการเลือกวิธีการ และเครื่องอบแห้ง ของผู้อุดมแบบ ซึ่งอยู่ภายใต้เงื่อนไขของการอบแห้งคงที่ เช่น มีอุณหภูมิ ความชื้น ในการเปลี่ยนแปลงมวลและอุณหภูมิของอาหาร ความชื้น คือ ปริมาณความชื้นที่มีอยู่ในอาหารหรือปริมาณไอน้ำในอาหาร

1.7 ประโยชน์ที่จะได้รับจากการวิจัย

1. เป็นเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลงที่สามารถนำไปใช้ในครัวเรือน
2. ผลผลิตที่ได้จากเครื่องอบแห้งมีความสะอาดและปลอดภัยจากฝุ่นละอองมากยิ่งขึ้น
3. เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลงสามารถลดเวลาในการตากแห้ง

1.8 ระยะเวลาการดำเนินการวิจัย

ระยะเวลาในการดำเนินการวิจัย ดังแสดงในตารางที่ 1.1

ตารางที่ 1.1 ระยะเวลาในการทำวิจัย

ขั้นตอนการทำงาน	พ.ศ. 2554		พ.ศ.2555											
	ม.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	ก.เม.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1.สำรวจและศึกษาข้อมูล			↔	↔										
2.จัดทำแบบเสนอโครงการวิจัย			↔	↔										
3.พัฒนาเครื่องอุปกรณ์พัฒนา แสงอาทิตย์				↔	↔									
4.เก็บรวบรวมข้อมูล						↔	↔							
5.ประเมินผลและวิเคราะห์ข้อมูล						↔	↔							
6.สรุปผลการวิจัย								↔	↔					
7 นำเสนอผลการวิจัย								↔						
8.จัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์									↔	↔				

บทที่ 2

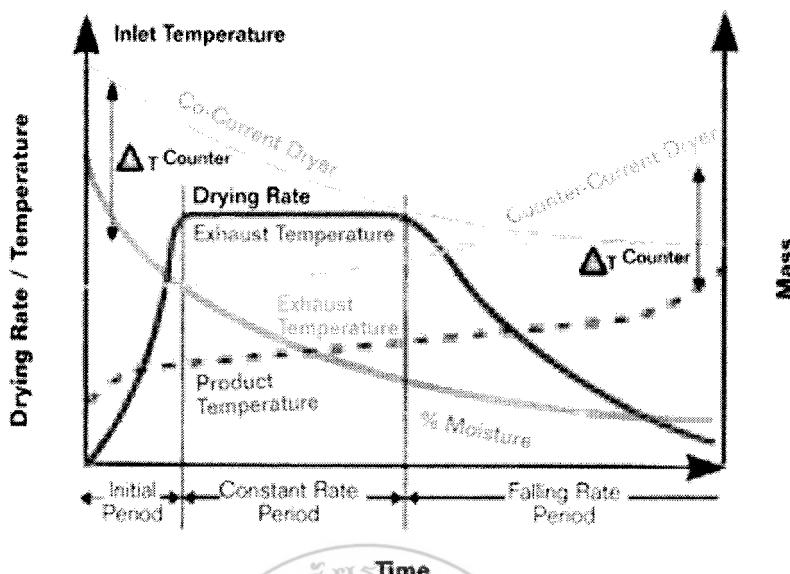
เอกสารที่เกี่ยวข้อง

2.1 ทฤษฎีการอบแห้ง

การอบแห้ง (Drying) หมายถึง การให้ความร้อนภายในตัวส่วนประกอบของอาหารเพื่อกำจัดน้ำ และความชื้นที่มีอยู่ในอาหาร โดยการระเหยน้ำ ซึ่งวัตถุประสงค์ของการกำจัดน้ำ ความชื้น คือ การยึดอาชญากรรมของอาหาร โดยมีผลขับยั่งการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ และการทำงานของเอนไซม์ นอกจากนี้ การอบแห้งเป็นกระบวนการกำจัดความชื้น หรือน้ำ ในผลิตภัณฑ์ ให้ลดลงในค่าที่ยอมรับได้ ซึ่งอาหารหรือผลิตภัณฑ์แต่ละชนิดจะมีค่าไม่เท่ากัน การกำจัดความชื้นในผลิตภัณฑ์สามารถทำได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับการเลือกวิธีการ และเครื่องอบแห้ง ของผู้ออกแบบ กระบวนการอบแห้งเพื่อลดความชื้นของผลิตภัณฑ์โดยทั่วไปจะเป็นไปตามกราฟของการอบแห้ง (Drying Curve) ซึ่งอยู่ภายใต้เงื่อนไขของการอบแห้งคงที่ เช่น มีอุณหภูมิ ความชื้น และความเร็วลมคงที่ การเปลี่ยนแปลงมวลและอุณหภูมิของอาหารหรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการอบแห้งจะมีลักษณะคล้ายคลึงกัน และส่วนใหญ่เป็นไปตามกราฟของการอบแห้งการอบแห้ง

2.1.1 กลไกการอบแห้ง

เมื่ออากาศหรือลมร้อนพัดผ่านหน้าอาหารที่เปียก ความร้อนจะถูกถ่ายเทไปยังผิวของอาหารจะระเหยออกมารักษาความร้อนแห้งของอาหาร เกิดไอ ไอน้ำจะแพร่ผ่านฟิล์มอากาศและถูกพัดหายไปโดยลมร้อนที่เคลื่อนที่ สภาวะดังกล่าวจะทำให้ความดันไอที่ผิวน้ำของอาหารต่ำกว่าความดันไอด้านในอาหาร เป็นผลให้เกิดความแตกต่างของความดัน ไอน้ำ อาหารชั้นด้านในจะมีความดันไอลดูสูงและค่อยๆ ลดต่ำลงเมื่อชั้นอาหารเข้าใกล้อากาศแห้ง ความแตกต่างนี้ทำให้เกิดแรงดันเพื่อไถ่น้ำออกจากอาหาร ดังแสดงในภาพที่ 2.1



ภาพที่ 2.1 เส้นกราฟของการอบแห้ง

ที่มา : www.thailandindustry.com

การอบแห้งสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ช่วง คือ ช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ (Initial Period) ช่วงการอบแห้งความเร็วคงที่ (Constant Rate Period) และช่วงการอบแห้งความเร็วลดลง (Falling Rate Period)

1. ช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นแก่วัสดุ (Initial Period) ของการอบแห้ง ช่วงนี้ วัสดุที่ใช้ในการอบแห้งมีปริมาณความชื้นอยู่มาก ผิวของวัสดุจะมีลักษณะเปียกชื้นมาก อุณหภูมิพื้นผิวของวัสดุจะมีค่าใกล้เคียงกับอุณหภูมิigrateเป้าไปกของกระแสลมร้อน ดังนั้น ช่วงเวลาที่ ความร้อนที่ใช้ในการอบแห้งจึงไปเพิ่มอุณหภูมิให้กับวัสดุ ทำให้วัสดุมีอุณหภูมิสูงขึ้น

2. ช่วงการอบแห้งความเร็วคงที่ (Constant Rate Period) จะเป็นช่วงที่สองของการอบแห้ง อุณหภูมิของวัสดุจะมีค่าคงที่ ประมาณอุณหภูมิigrateเป้าไปกของกระแสลม พลังงานความร้อนที่วัสดุได้รับจะใช้ในการขยายความชื้นของวัสดุเท่านั้น ทำให้อัตราส่วนความชื้นเฉลี่ยของวัสดุจะลดลงเป็นสัดส่วนกับเวลาในการอบแห้ง ดังนั้น ช่วงนี้อัตราการระเหยจะคงที่ (Constant Drying Rate) การคำนวณอัตราการอบแห้งในช่วงนี้ สามารถเขียนเป็นสมการได้ดังนี้

เมื่อ RC คือ อัตราการอนแห้งในช่วงความเร็วคงที่

hv คือ สัมประสิทธิ์การเทความร้อน, w/m² OC

Tv គីវ ឧណអភិមិខំលមរ៉ូន, OC

Ti គឺ អូលហ្មានីដិវិចិងវសត្វ ទៅក្នុង TW, OC

บุคสุดท้ายของช่วงการอุปแห่งความเร็วคงที่ อัตราเร็วในการอุปแห่งจะเริ่มลดลง ความชื้นของวัสดุ ๆ เวลาใด เราเรียกว่า ความชื้นวิกฤต

3. ช่วงการอ่อนแห้งความเร็วลดลง (Falling Rate Period) ช่วงนี้ความชื้นที่ผิวของวัสดุจะเริ่มค่อย ๆ หมดไป เพราะ การถ่ายเทความชื้นจากด้านในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับการระเหยของความชื้นที่ผิวของวัสดุ ดังนั้น ที่ผิวของวัสดุจะเริ่มค่อย ๆ แห้งและอุณหภูมิของวัสดุจะค่อย ๆ เพิ่มขึ้น ทำให้อัตราการอ่อนแห้งของช่วงนี้จะค่อย ๆ ลดลงนั่นเอง การออบแห้งจะถึงสุดลงเมื่อความชื้นของวัสดุลดลงถึงค่าความชื้นสมดุล ซึ่งความชื้นของวัสดุจะไม่ลดลงอีก ถึงแม้จะใช้เวลาในการออบแห้งนานเท่าไรก็ตาม

2.1.2 การถ่ายเทความร้อนมี 3 แบบ

1. การพากความร้อน จะเกิดกับวัตถุคิบที่เป็นของเหลว โดยกระแสความร้อนจะถูกพาผ่านช่องว่างที่เป็นอากาศหรือแก๊สจากของเหลวชนิดหนึ่งไปยังของเหลวอีกชนิดหนึ่ง

2. การนำความร้อน เป็นการถ่ายเทความร้อนจาก ไมเลกุลหนึ่งไปยังอีกไมเลกุลหนึ่งที่อยู่ข้างเคียง ซึ่งจะเกิดกับวัตถุดินที่มีลักษณะเป็นของแข็ง

3. การแพร่รังสี เป็นการถ่ายเทความร้อน โดยการแพร่รังสีความร้อนไปยัง วัตถุคึบซึ่งจะเกิดขึ้นในกรณีอบในสุญญากาศ และการอบแห้งแบบเยือกแข็ง

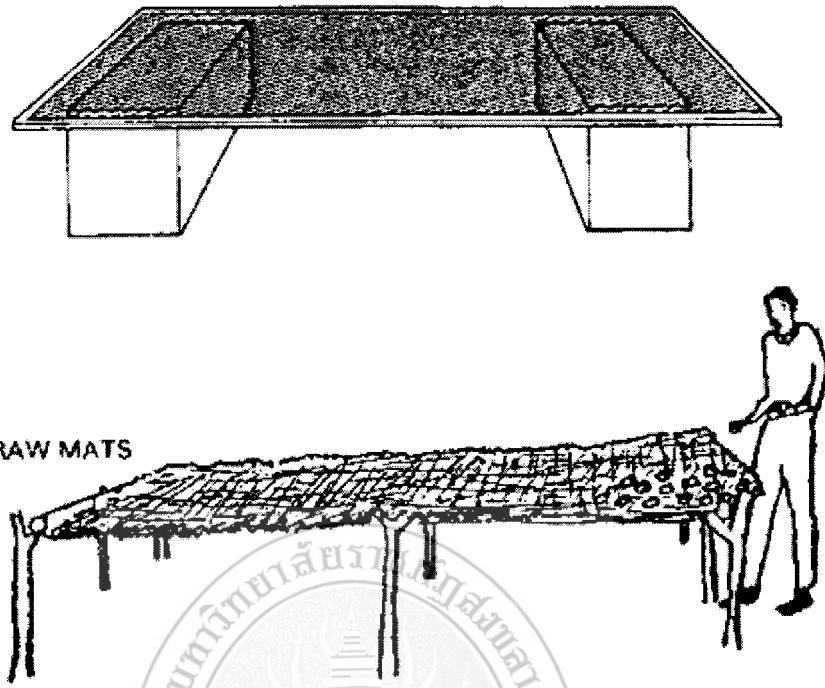
2.1.3 ประเภทการอ่อนแห้ง

2.1.3.1 การอ่อนแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์

การอ่อนแห้งโดยใช้พลังงานเฉพาะจากดวงอาทิตย์ คือระบบที่เครื่องอบแห้งทำงานโดยอาศัยพลังงานแสงอาทิตย์ วัสดุที่อ่อนจะอยู่ในเครื่องอบแห้งที่ประกอบด้วยวัสดุที่โปร่งใส ความร้อนที่ใช้อ่อนแห้งได้มาจากการดูดกลืนพลังงานแสงอาทิตย์ และ หรือเป็นเครื่องอบแห้งชนิดที่วัสดุที่อยู่ภายในได้รับความร้อน 2 ทาง คือ ทางตรงจากดวงอาทิตย์และทางอ้อมจากแพงรับรังสีดวงอาทิตย์ ทำให้อากาศร้อนก่อนที่จะผ่านวัสดุอ่อนแห้ง การหมุนเวียนของอากาศอาศัยหลักการขยายตัว เอง อากาศร้อนภายในเครื่องอบแห้งทำให้เกิดการหมุนเวียนของอากาศ การอบแห้งมีรูปแบบดังนี้

1) การอ่อนแห้งแบบ Passive เป็นระบบแบบไม่อาศัยระบบขับเคลื่อนอากาศ เช่น พัดลม นาซวยในการหมุนเวียนกระแสอากาศร้อนที่ได้รับพลังงานจากดวงอาทิตย์ อาศัยการเคลื่อนที่แบบธรรมชาติ เครื่องอบแห้งด้วยระบบนี้ ยังแบ่งย่อยได้อีก 4 ชนิด คือ เครื่องอบแห้งโดยธรรมชาติ เครื่องอบแห้งที่รับแสงอาทิตย์โดยตรง (Direct Type) และแบบใช้แพงรับพลังงานแสงอาทิตย์ (Indirect Type) และแบบผสม (Mixed Mode Type)

ก. การตากแห้งโดยธรรมชาติ เป็นแบบที่นิยมใช้กันในระดับครัวเรือนในพื้นที่ชนบทเป็นส่วนใหญ่ มีผลผลิตที่จะตากแห้งไม่นานนัก ประสิทธิภาพต่ำ ใช้ระยะเวลาในการตากแห้งนาน และมักพบลิ้งปันเปื้อนมาก อาศัยวัตถุดิบรับแสงอาทิตย์โดยตรง และอากาศร้อนจะเคลื่อนที่พาความชื้นออกจากวัตถุดิบ โดยวิธีธรรมชาติ การตากแห้งแบบธรรมชาติมักจะประกอบด้วยอุปกรณ์ที่หาได้ง่าย ราคาไม่แพง เช่น ใช้ไม้รีระดานเป็นพื้นรองวัตถุดิบ พื้นปูน หรือตะแกรง ดังแสดงในภาพที่ 2.2



ภาพที่ 2.2 การตากแห้งด้วยแสงอาทิตย์แบบธรรมชาติ

ที่มา : www.thailandindustry.com

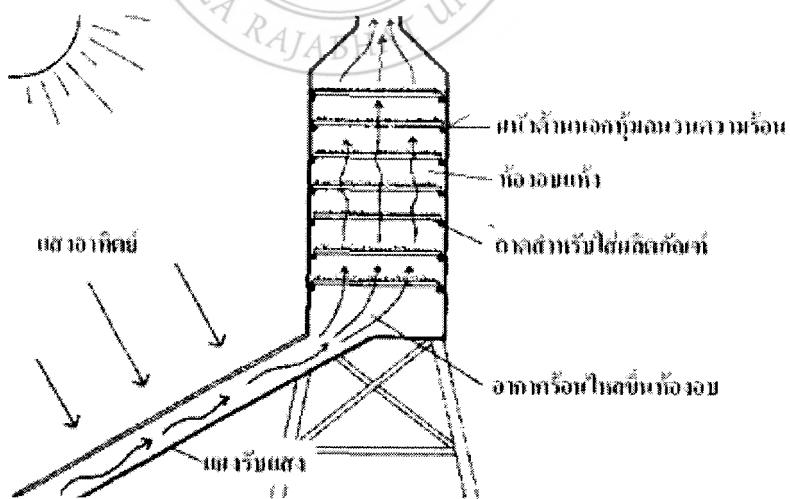
ข. เครื่องอบแห้งที่รับแสงอาทิตย์โดยตรง (Direct Type) อบแห้งแบบโดยตรง (Direct Type) การอบแห้งด้วยวิธีนี้อาศัยวัตถุคิดิบรับพลังงานแสงอาทิตย์โดยตรง วัตถุคิดิบที่อบแห้งมักจะอยู่ในวัสดุโปร่งใส อากาศภายในเครื่องอบแห้งจะเคลื่อนตัวจากการขยายตัวเมื่อได้รับความร้อนและจะพาความชื้นออกจากวัตถุคิดิบและหมุนเวียนเพื่อถ่ายเทความชื้นภายในเครื่องอบแห้ง เครื่องอบแห้งแบบนี้อุณหภูมิภายในค่อนข้างสูงอาจสูงกว่า 60°C ทำให้เวลาในการอบแห้งจะสั้นลง วัตถุคิดิบที่อบแห้งสะอาดไม่มีลิ่งบนเป็นจากมลภาวะภายนอก รวมถึงแมลงวันและแมลงพาหะต่างๆ ดังแสดงในภาพที่ 2.3



ภาพที่ 2.3 เครื่องอบแห้งแบบรับแสงอาทิตย์โดยตรง ชนิดอุโมงค์หลังคาโค้ง

ที่มา : www.thailandindustry.com

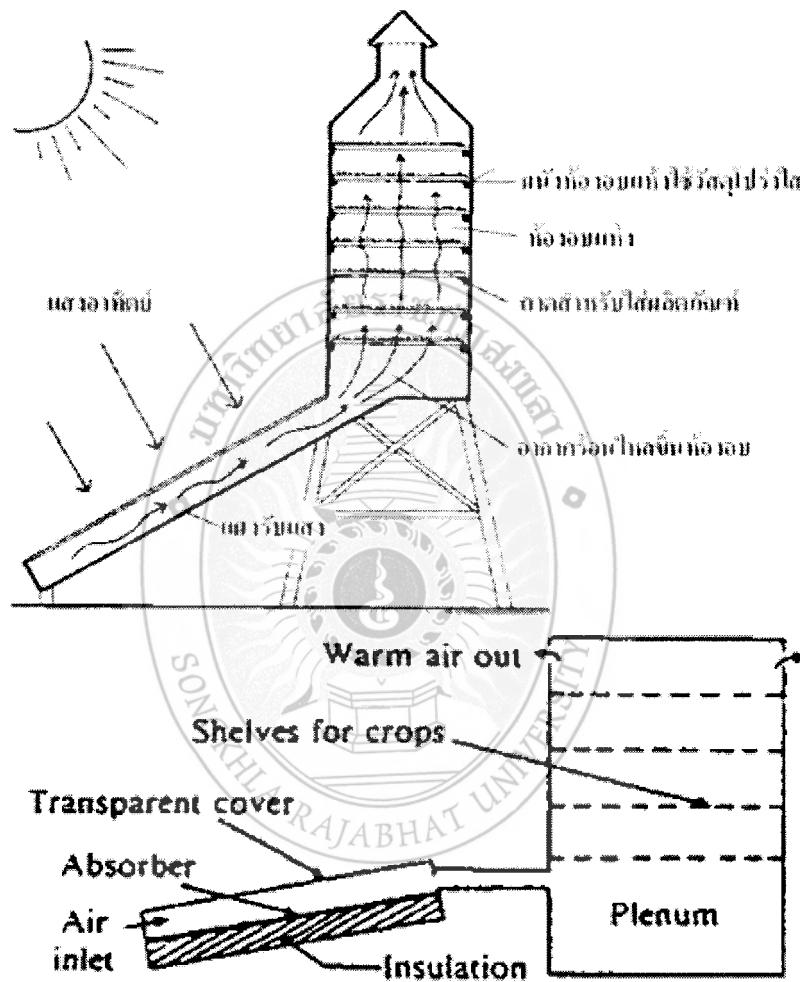
ค. แบบใช้แพลงรับพลังงานแสงอาทิตย์ (Indirect Type) เครื่องอบแห้งแบบนี้วัสดุอบแห้งไม่ได้รับความร้อนจากแสงอาทิตย์โดยตรง จะมีแพลงรับแสงอาทิตย์ (Solar Collector) ภายในจะมีวัสดุสำหรับดูดกลืนพลังงานแสงอาทิตย์และถ่ายเทไปยังอากาศจนทำให้อากาศร้อนและเคลื่อนที่ไปยังห้องอบแห้งซึ่งภายในบรรจุวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ที่ต้องการอบแห้ง ผนังห้องสำหรับอบแห้งนักจะหุ้มจำนวนมากไว้เพื่อป้องกันการสูญเสียความร้อนออกภายนอก ภายในห้องอบแห้งอาจทำเป็นชั้นหลายชั้น เพื่อให้บรรจุผลิตภัณฑ์ในการอบแห้งได้มากขึ้น ลักษณะทั่วไปของเครื่องอบแห้งแบบนี้ดังแสดงในภาพที่ 2.4



ภาพที่ 2.4 เครื่องอบแห้งแบบใช้แพลงรับแสงอาทิตย์ (Indirect)

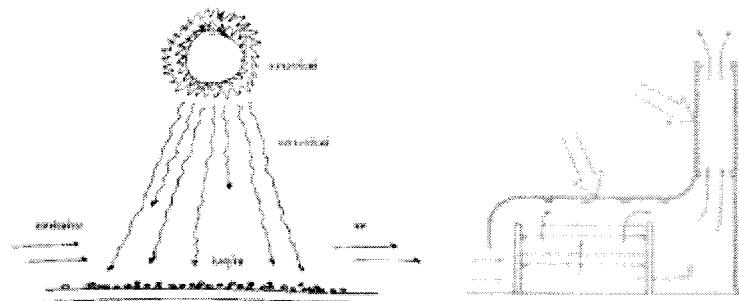
ที่มา : www.thailandindustry.com

ค. เครื่องอบแห้งแบบผสม (Mixed Mode Type) เครื่องอบแห้งแบบนี้จะมีลักษณะคล้ายกับแบบใช้แพรงรับความร้อนจากดวงอาทิตย์ ต่างกันตรงห้องอบแห้งจะทำด้วยวัสดุโปร่งใสด้วยเพื่อให้ห้องอบแห้งสามารถรับพลังงานจากดวงอาทิตย์ด้วยหรืออาจกล่าวได้ว่าเครื่องอบแห้งแบบนี้รับพลังงานจากดวงอาทิตย์สองแหล่งคือจากแพรงรับแสงและจากห้องอบแห้ง ดังแสดงในภาพที่ 2.5 และ 2.6



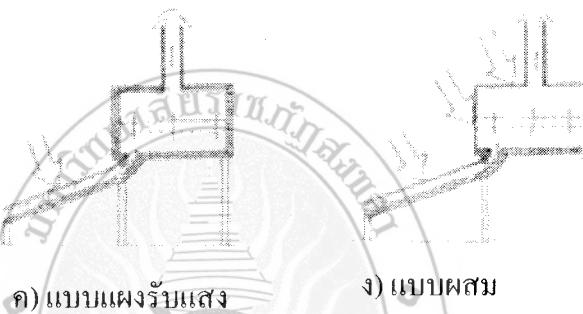
ภาพที่ 2.5 เครื่องอบแห้งแสงอาทิตย์แบบผสม

ที่มา : www.thailandindustry.com



ก) แบบธรรมชาติ

ข) แบบโดยตรง



ภาพที่ 2.6 การอบแห้งแบบ Passive แบบค้าง ๆ

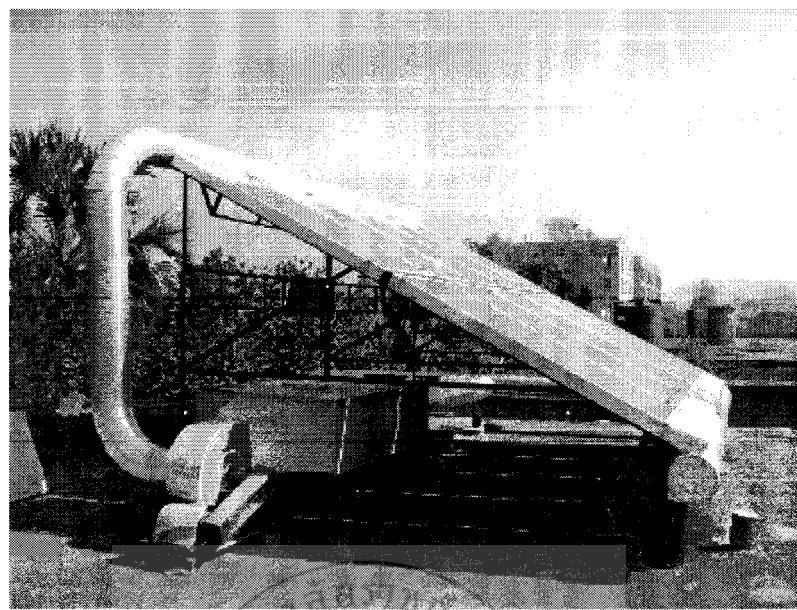
ที่มา : www.dede.go.th/dede/index.php

การนำไปประยุกต์ใช้ โดยทั่วไปแล้วจะใช้ในการอบแห้งวัตถุคิบในทางอุตสาหกรรม เพื่อทำให้ วัตถุคิบแห้ง ก่อนที่จะเริ่มกระบวนการต่อไป

ข้อดี สามารถทำการอบแห้งได้ในอัตราการผลิตที่คงที่ ประสิทธิ์ในการทำงานสูง ควบคุมการทำงานได้ดี

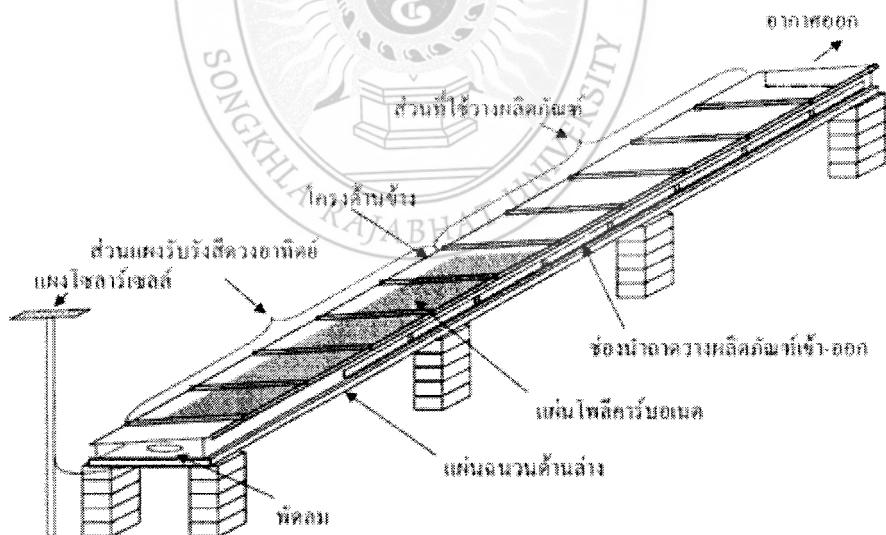
ข้อเสีย สิ้นเปลืองพลังงานมาก เพราะจะต้องใช้พลังงานไฟฟ้าหรือเชื้อเพลิง ในการสร้างความร้อน และหมุน Blower

2) การอบแห้งแบบ Active เป็นระบบหรือเครื่องอบแห้งที่มีเครื่องช่วยให้อากาศเคลื่อนที่ หมุนเวียนในทิศทางที่ต้องการ เช่น พัดลม โดยพัดลมจะทำหน้าที่ดูดอากาศจากภายนอก ให้เคลื่อนที่ผ่านอุปกรณ์รับความร้อนจากดวงอาทิตย์และมีการถ่ายเทความร้อนไปยังอากาศให้อากาศเคลื่อนที่ผ่านวัสดุหรือผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในการอบแห้งเพื่อลดความชื้น ให้เหลือตามต้องการ โดยรูปแบบของเครื่องอบแห้งจะมีลักษณะคล้ายกับแบบ Passive เพียงแต่เพิ่มระบบขับเคลื่อนกระแสอากาศเข้าไปในเครื่องอบแห้ง ดังแสดงในภาพที่ 2.7 ถึงภาพที่ 2.9

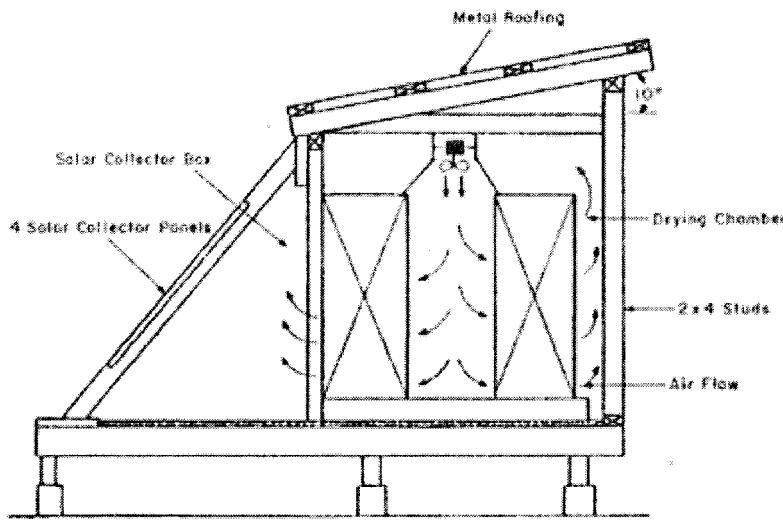


ภาพที่ 2.7 เครื่องอบแห้งแบบใช้แพร์รับความร้อนโดยใช้พัดลมดูดอากาศร้อนเพื่อลดความชื้น
ผลิตภัณฑ์

ที่มา : www.thailandindustry.com



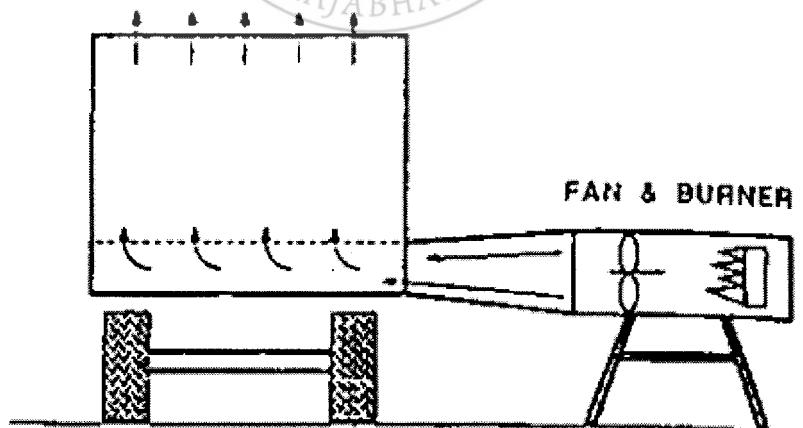
ภาพที่ 2.8 เครื่องอบแห้งแบบอุ่มงค์โดยใช้เซลล์แสงอาทิตย์เป็นพลังงานขับพัดลม
ที่มา : www.thailandindustry.com



ภาพที่ 2.9 เครื่องอบแห้งแบบอุ่นคงค์แบบแผงรับแสงอาทิตย์

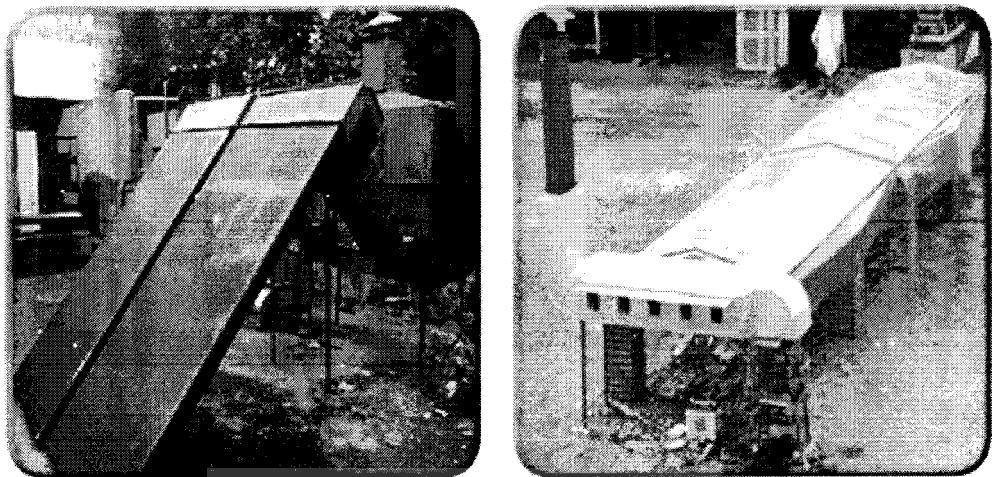
ที่มา : www.dede.go.th/dede/index.php

3) เครื่องอบแห้งแบบ Hybrid เป็นเครื่องอบแห้งที่อาศัยพลังงานความร้อนจากดวงอาทิตย์ร่วมกับแหล่งความร้อนอื่นในกรณี ที่แสงอาทิตย์ไม่ส่องสว่าง หรือในบางฤดูที่มีปริมาณแสงแดดน้อย เพื่อให้กระบวนการอบแห้งเป็นไปอย่างต่อเนื่อง หรือแม้แต่ต้องการเพิ่มประสิทธิภาพการอบแห้งให้สูงขึ้น หรือลดระยะเวลาในการอบแห้งลง พลังงานความร้อนที่มักใช้ร่วมกับแสงอาทิตย์ คือ พลังงานไฟฟ้า พลังงานเหลือทิ้งจากแหล่งอื่น พลังงานความร้อนจากชีวนมวล หรือแม้แต่แก๊สชีวภาพ แล้วแต่การประยุกต์ใช้งาน ดังแสดงในภาพที่ 2.10 ถึงภาพที่ 2.12

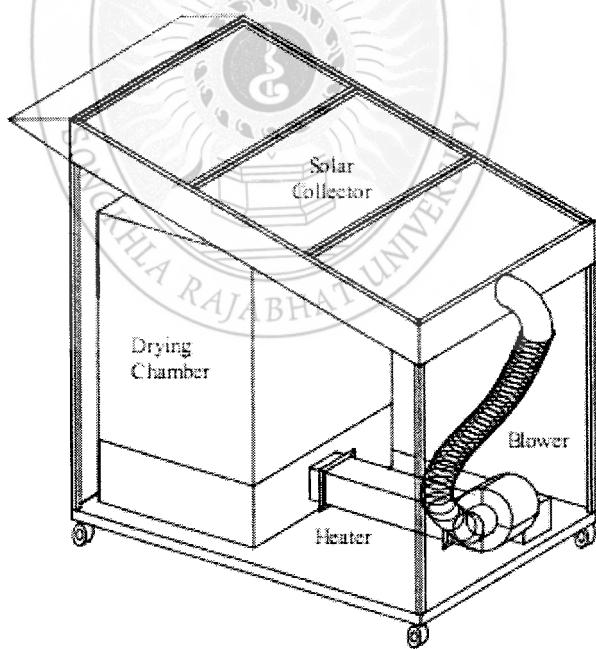


ภาพที่ 2.10 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมกับหัวเผาความร้อน

ที่มา : www.thailandindustry.com



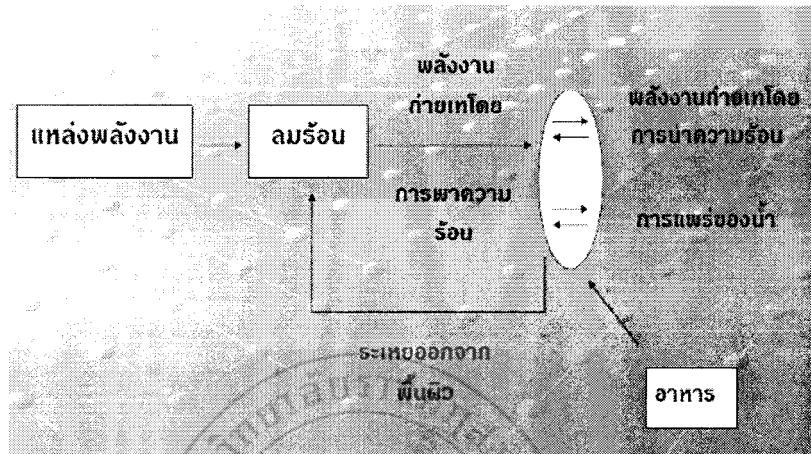
ภาพที่ 2.11 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมกับชีวมวล
ที่มา : www.thailandindustry.com



ภาพที่ 2.12 ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ร่วมอิคเตอร์ไฟฟ้า
ที่มา : www.thailandindustry.com

2.1.3.2 การอบแห้งโดยใช้ลมร้อน

ใช้กระแส ลมร้อนสัมผัส กับวัตถุคิบ เข่น ตู้อบลมร้อน (Hot air dryer) โดยจะใช้ Blower ในการเป่าลมร้อน จากแหล่งหลังงานความร้อนคือ Heater ไปยังวัตถุคิบ ดังแสดงในภาพที่ 2.13



ภาพที่ 2.13 แผนผังการอบแห้งโดยใช้ลมร้อน

ที่มา : www.thailandindustry.com

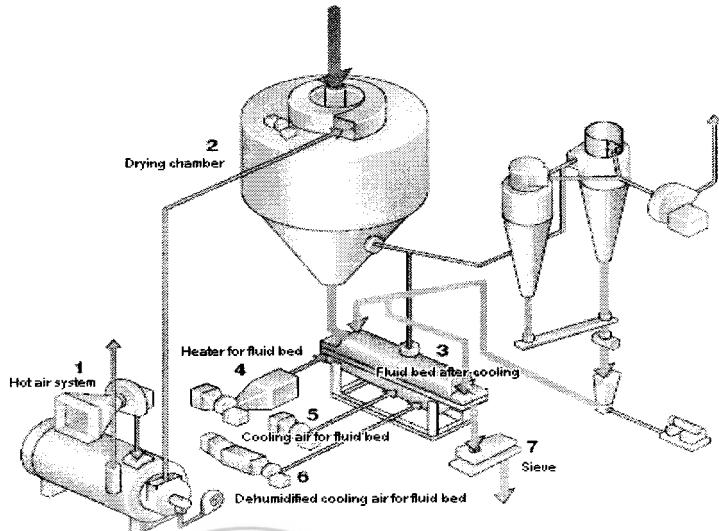
การนำไปประยุกต์ใช้ โดยทั่วไปแล้วจะใช้ในการอบแห้งวัตถุคิบในทางอุตสาหกรรม เพื่อทำให้ วัตถุคิบแห้ง ก่อนที่จะเริ่มกระบวนการต่อไป

ข้อดี สามารถทำการอบแห้ง ได้ในอัตราการผลิตที่คงที่ ประสิทธิ์ในการทำงานสูง ควบคุมการทำงานได้ดี

ข้อเสีย สิ่งเปลืองพลังงานมาก เพราะจะต้องใช้พลังงานไฟฟ้าหรือเชื้อเพลิง ในการสร้างความร้อน และหมุน Blower

2.1.3.3 การอบแห้งด้วยการพ่นวัตถุคิบที่เป็นของเหลวไปในลมร้อน

เครื่องอบแห้งแบบ พ่นฟอย (Spray dryer) มีกระบวนการ เริ่มจาก อากาศจะถูกดูดผ่าน filter และผ่านตัวให้ความร้อน จากนั้นจึงเข้าสู่ห้องอบแห้ง (drying chamber) ส่วนวัตถุคิบที่ใช้ spray (feed) ความมีลักษณะเหลว จากนั้นสารละลายของเหลวจะถูกดูด โดยปืนผ่านอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดกระองฟอยภายในห้องอบและฉุดสัมผัสน้ำกับอากาศร้อนทำให้เกิดการระเหยของน้ำอย่างรวดเร็ว ที่อุณหภูมิสูงกว่า อุณหภูมิภาวะเปรี้ยกลึกน้อย จะได้ผลผลิตภัณฑ์ที่ตกลงสู่ด้านล่างของ drying chamber และผงบางส่วนที่หลุดมากับอากาศจะถูกแยกโดยใช้ cyclone จนได้ ผลิตภัณฑ์สุกท้ายในกระบวนการอบด้วย spray dryer นั้น ดังแสดงในภาพที่ 2.14



ภาพที่ 2.14 เครื่องอบแห้งแบบพ่นฟอย

ที่มา : <http://dryer.siam2web.com>

การประยุกต์ใช้งาน การใช้งานโดยทั่วไปจะใช้กับวัตถุคิบที่เป็นน้ำเพื่อทำให้เป็นผง ใช้ในกระบวนการผลิตยา เช่น ในอุตสาหกรรมน้ำยา ไบผง การแฟฟง และผงซักฟอก

ข้อดี เหมาะสำหรับการผลิต ผลิตภัณฑ์ที่เป็นผงแห้งจำนวนมาก อุณหภูมิที่ใช้ไม่ต้องสูงมากนัก

ข้อเสีย กระบวนการในการติดตั้งระบบ มีความซับซ้อน

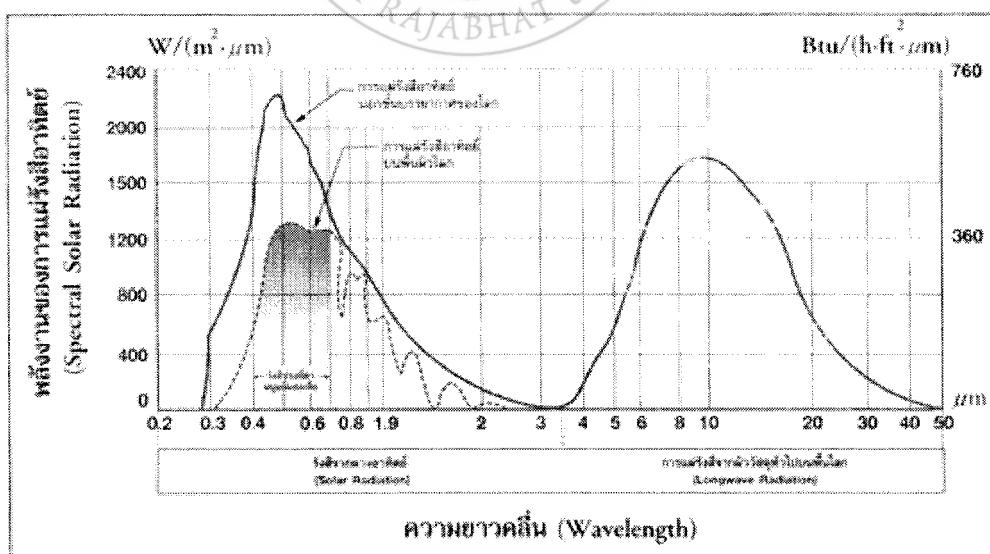
2.1.3.4 การอบแห้งด้วยวิธีอื่นๆ

- 1) การอบแห้งแบบลูกกลิ้ง (Drum dryer หรือ Roller dryer) การอบแห้งโดยให้วัตถุคิบขึ้นสัมผัสผิวน้ำของลูกกลิ้งร้อน เครื่องมือที่ใช้คือ
- 2) การอบแห้งแบบเยือกแข็ง (Freeze dryer) กำจัดความชื้นในวัตถุคิบในสภาพที่ทำน้ำให้เป็นน้ำแข็งแล้วถูกลบ เป็นไอในห้องสูญญากาศ ซึ่งเป็นการทำให้วัตถุคิบแห้งแบบเยือกแข็ง
- 3) การอบแห้งโดยใช้ไมโครเวฟ (Microwave) หลักในการทำวัตถุคิบให้แห้ง ลดความชื้นในวัตถุคิบคือจะต้องไล้น้ำหรือความชื้นที่มีอยู่ในผลิตผลการเกษตรออกไป แต่จะยังมีความชื้นเหลืออยู่ในผลิตภัณฑ์มากน้อยแล้วแต่ชนิด

2.2 พลังงานแสงอาทิตย์

พลังงานแสงอาทิตย์ เป็นพลังงานทดแทนประเภทหมุนเวียนที่ใช้แล้วเกิดขึ้นใหม่ได้ตามธรรมชาติ เป็นพลังงานที่สะอาด ปราศจากมลพิษ และเป็นพลังงานที่มีศักยภาพสูง ซึ่งมีดวงอาทิตย์ คือเป็นแหล่งกำเนิดพลังงานที่สำคัญที่สุดทั้งทางตรงและทางอ้อมให้แก่โลก พลังงานที่ดวงอาทิตย์ให้แก่โลกทางตรงคือแสงสว่าง ซึ่งมีผลทำให้เกิดความร้อน สร้างความอบอุ่นให้แก่โลก พลังงานทางอ้อมคือดวงอาทิตย์ทำให้สิ่งมีชีวิตดำรงชีพอยู่ได้ โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับพืชที่เริ่มต้นโดยอาศัยการสังเคราะห์แสง ขณะที่มนุษย์ได้อาศัยพลังงานจากต้นไม้ คือการนำมาทำเป็นฟืนและถ่าน นอกจานั้นเมื่อพืชและสัตว์ตายทับถมกันเป็นเวลานาน ๆ จะกลายเป็นถ่านหินปิโตรเลียม ซึ่งสามารถนำหลักการย่อยสลายของพืชมาทำเป็นก๊าซเชื้อกำลังไอน้ำอีกด้วย

พลังงานจากดวงอาทิตย์มีความร้อนอยู่ในแสงอาทิตย์ โดยปกติแสงอาทิตย์ที่ตกกระทบบนพื้นโลกจะประกอบด้วยรังสีต่าง ๆ 3 ช่วง คือ อัลตราไวโอเล็ต (UV) เป็นช่วงรังสีที่มีชื่อเรียกว่า โรคบางชนิด ได้ทำให้เกิดโรคนะเริง ได้ และจะทำให้สีซีดจาง อัตราไวโอเล็ตมีประมาณ 3% ของแสงแดด ช่วงที่สอง คือ แสงสว่าง ทำให้เราสามารถมองเห็นสิ่งต่าง ๆ ได้ และช่วงสุดท้าย คือ อินฟราเรด (Infrared) เป็นช่วงที่มีความสำคัญต่อการอบแห้งหรือตากแห้ง เพราะช่วงนี้จะทำให้เกิดความร้อนขึ้น ซึ่งมีปริมาณมากถึง 53% ของแสงแดด พลังงานที่ปลดปล่อยจากดวงอาทิตย์และเคลื่อนที่มายังบรรยากาศนอกโลกอันที่จริงมีปริมาณสูงมากแต่จะถูกบรรยากาศหนีอพื้นโลกดูดซึ้บบางส่วนและเหลือประมาณ 800-1000 วัตต์ต่อตารางเมตร ดังแสดงในภาพที่ 2.15

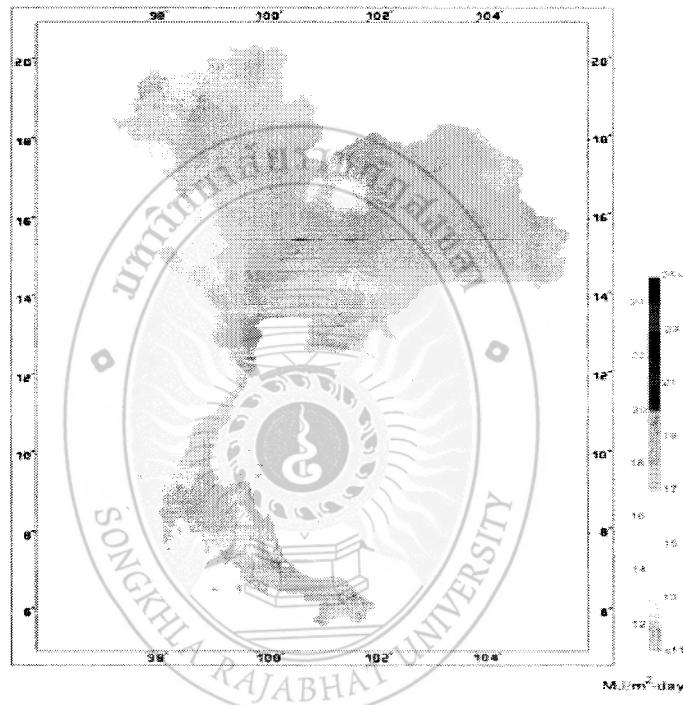


ภาพที่ 2.15 แสดงพลังงานของดวงอาทิตย์นอกโลกและที่กระบวนการพื้นโลกที่ความยาวคลื่นต่าง ๆ

2.2.1 ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์ของประเทศไทย

ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์ของพื้นที่แห่งหนึ่งจะสูงหรือต่ำขึ้นกับปริมาณรังสีดวงอาทิตย์ที่ตกกระทบพื้นที่นั้นโดยบริเวณที่ได้รับรังสีดวงอาทิตย์มากก็จะมีศักยภาพในการนำพลังงานแสงอาทิตย์มาใช้สูง

ประเทศไทย ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์ในบริเวณต่าง ๆ โดยเฉลี่ยทั่วปีสามารถแสดงได้ด้วยแผนที่ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์เฉลี่ย ดังแสดงในภาพที่ 2.16



ภาพที่ 2.16 ศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์ของประเทศไทย

ที่มา : www.dede.go.th/dede/index.php

จากภาพจะเห็นว่าบริเวณที่มีศักยภาพพลังงานแสงอาทิตย์สูงแผ่นเป็นบริเวณกว้างทางตอนล่างของภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และตอนบนของภาคตะวันออกเฉียงเหนือที่จังหวัดอุดรธานี รวมทั้งบางส่วนของภาคกลาง สำหรับส่วนที่เหลือจะมีศักยภาพลดหลั่นกันตามที่แสดงในแผนที่ (กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2542)

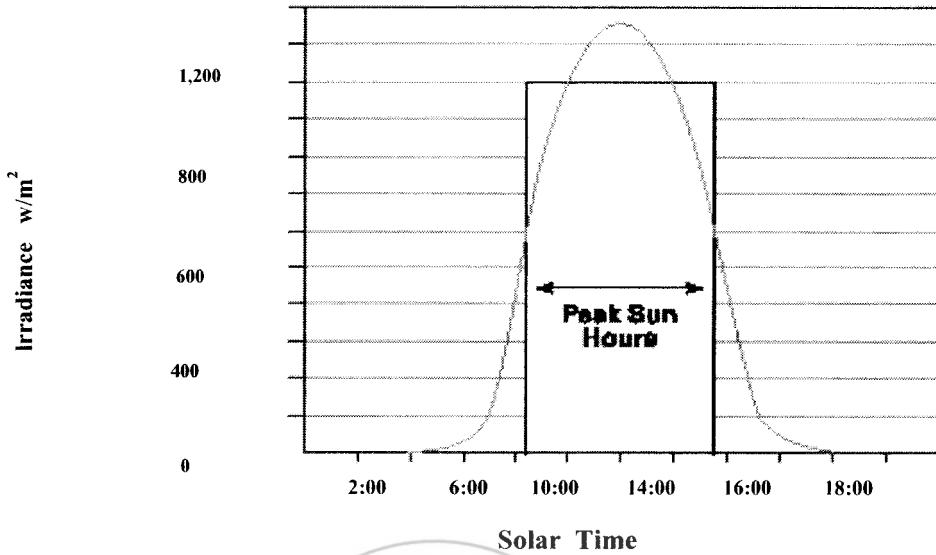
2.2.2 ชั่วโมงปริมาณแสงอาทิตย์สูงสุด

ค่าเฉลี่ยของปริมาณแสงอาทิตย์สำหรับพื้นที่ส่วนใหญ่ของโลกนั้น มีการสำรวจแล้วโดยค่าเฉลี่ยปริมาณของแสงอาทิตย์จะอยู่ในหน่วยชั่วโมงแสงอาทิตย์สูงสุด (Peak Sun Hour, PSH) ชั่วโมงแสงอาทิตย์สูงสุด (PSH) เท่ากับ 1 แสดงถึงชั่วโมงหนึ่งชั่วโมงที่มีค่าแสงแดดค่อนข้างมากและไม่มีเมฆ

ดังนั้นถ้าในพื้นที่มีค่า PSH เท่ากับ 4 จะหมายความว่า โดยเฉลี่ยแล้ว พื้นที่นี้จะมีจำนวนชั่วโมงที่แดดร่มีมาก 4 ชั่วโมงต่อวัน โดยแสงแดดร่มากหรือแสงอาทิตย์สูงสุดจะนิยามโดยเท่ากับการที่แสงแดดร่มีความเข้มแสง 1,000 วัตต์/ตารางเมตรスマ่แสมอตลอด 1 ชั่วโมงเราสามารถคำนวณค่า PSH ได้โดยการหาผลรวมของปริมาณแสงอาทิตย์ที่ได้รับทุกชั่วโมงตลอดวัน และนำผลรวมที่ได้ไปหารด้วยค่า 1,000 วัตต์/ตารางเมตร คัดแสดงในตารางที่ 2.1 และภาพ 2.17

ตารางที่ 2.1 ชั่วโมงปริมาณแสงอาทิตย์สูงสุดในแต่ละวัน

ชั่วโมง	วัตต์ / ตร.ม.	วัตต์-ชั่วโมง / ตร.ม.
5.00-6.00	0	0
6.00-7.00	25	25
7.00-8.00	25	25
8.00-9.00	50	50
9.00-10.00	300	300
10.00-11.00	1000	1000
11.00-12.00	1200	1200
12.00-13.00	1000	1000
13.00-14.00	300	300
14.00-15.00	50	50
16.00-18.00	25	25
18.00-19.00	0	0
รวม วัตต์-ชั่วโมง/ตร.ม.ทั้งหมด		4000



ภาพที่ 2.17 กราฟรูประมวลค่าแสงคงทิ้งสำหรับอุณหภูมิที่ได้รับในแต่ละชั่วโมงของวัน

ที่มา : www.palangthai.org/docs/PVUserManualThai.pdf

2.2.3 การใช้พลังงานแสงอาทิตย์

การใช้พลังงานแสงอาทิตย์สามารถจำแนกออกเป็น 2 รูปแบบคือ การใช้พลังงานแสงอาทิตย์เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า และการใช้พลังงานแสงอาทิตย์เพื่อผลิตความร้อน

2.2.3.1 พลังงานแสงอาทิตย์ผลิตกระแสไฟฟ้า

1) การผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์ (Solar Cell)

- ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบอิสระ (PV Stand alone system) ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบอิสระ ได้รับการออกแบบสำหรับใช้งานในพื้นที่ชนบทที่ไม่มีระบบจำหน่ายไฟฟ้าจาก National Grid โดยมีหลักการทำงานแบ่งได้เป็น 2 ช่วงเวลา กล่าวคือ ช่วงเวลากลางวัน เซลล์แสงอาทิตย์ได้รับแสงแดดสามารถผลิตไฟฟ้าจ่ายให้แก่โภคพร้อมทั้งประจุ พลังงานไฟฟ้าส่วนเกิน ไว้ในแบตเตอรี่พร้อมๆ กัน ส่วนในช่วงกลางคืน เซลล์แสงอาทิตย์ไม่ได้รับแสงแดดจึงไม่สามารถผลิตไฟฟ้าได้ ดังนั้น พลังงานจากแบตเตอรี่ที่เก็บประจุไว้ในช่วงกลางวันจะถูกจ่ายให้แก่โภคจึงสามารถคงอยู่ได้ว่า ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบอิสระสามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าให้โภคได้ทั้งกลางวันและกลางคืน อุปกรณ์ระบบที่สำคัญประกอบด้วยแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อุปกรณ์ควบคุมการประจุแบตเตอรี่ แบตเตอรี่ และอุปกรณ์เปลี่ยนระบบไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับชนิด Stand alone เป็นต้น

- ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบต่อ กับระบบจำหน่าย (PV Grid connected system) เป็นระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์ที่ถูกออกแบบสำหรับผลิตไฟฟ้าผ่านอุปกรณ์เปลี่ยนกระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับเข้าสู่ระบบจำหน่ายไฟฟ้า National Grid โดยตรง มีหลักการทำงานแบ่งเป็น 2 ช่วง กล่าวคือ ในช่วงเวลากลางวัน เซลล์แสงอาทิตย์ได้รับแสงแดดสามารถผลิตไฟฟ้าจ่ายให้แก่โอลด์ໄดโดยตรง โดยผ่านอุปกรณ์เปลี่ยนระบบไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับ และหากมีพลังงานไฟฟ้าส่วนที่เกินจะถูกจ่ายเข้าระบบจำหน่ายไฟฟ้า สังเกตได้ เมื่อจากมิเตอร์วัดพลังงานไฟฟ้าจะหมุนกลับทาง ส่วนในช่วงกลางคืนเซลล์แสงอาทิตย์ไม่สามารถผลิตไฟฟ้าได้ กระแสไฟฟ้าจากการบันจำหน่ายไฟฟ้าจะจ่ายให้แก่โอลด์โดยตรง สังเกตได้จากมิเตอร์วัดพลังงานไฟฟ้าจะหมุนปกติ ดังนั้น ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบต่อ กับระบบจำหน่ายจะเป็นการใช้งานเซลล์แสงอาทิตย์ผลิตไฟฟ้าในเขตเมืองหรือพื้นที่ที่มีระบบจำหน่ายไฟฟ้าเข้าถึง อุปกรณ์ระบบที่สำคัญประกอบด้วยแพนเซลล์แสงอาทิตย์ อุปกรณ์เปลี่ยนระบบไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับชนิดต่อ กับระบบจำหน่ายไฟฟ้า Grid connected เป็นต้น

- ระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์แบบผสมผสาน (PV Hybrid system) เป็นระบบผลิตไฟฟ้าด้วยเซลล์แสงอาทิตย์ที่ถูกออกแบบสำหรับทำงานร่วมกับอุปกรณ์ผลิตไฟฟ้าอื่นๆ เช่น ระบบเซลล์แสงอาทิตย์กับพลังงานลมและเครื่องยนต์ดีเซล ระบบเซลล์แสงอาทิตย์กับพลังงานลมและไฟฟ้าพลังน้ำ เป็นต้น โดยรูปแบบระบบจะขึ้นอยู่กับการออกแบบตามวัตถุประสงค์ โครงการเป็นกรณีเฉพาะ เช่น ระบบเซลล์แสงอาทิตย์กับพลังงานลมและเครื่องยนต์ดีเซล มีหลักการทำงาน กล่าวคือ ในช่วงเวลากลางวัน เซลล์แสงอาทิตย์ได้รับแสงแดดสามารถผลิตไฟฟ้าได้ จะจ่ายกระแสไฟฟ้าผ่านอุปกรณ์เปลี่ยนระบบไฟฟ้ากระแสตรงเป็นไฟฟ้ากระแสสลับชนิด Multi function ทำงานร่วมกับไฟฟ้าจากพลังงานลมจ่ายกระแสไฟฟ้าให้แก่โอลด์พร้อมทั้งทำงานประจุไฟฟ้าส่วนที่เกินไว้ในแบบเตอร์ ในกรณีพลังงานลมต่ำไม่สามารถผลิตไฟฟ้าหรือเวลากลางคืนไม่มีไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์ ชุดเบตเตอร์จ่ายกระแสไฟฟ้าให้แก่โอลด์ และกรณีแบบเตอร์จ่ายกระแสไฟฟ้านอกจนถึงพิกัดที่ออกแบบไว้เครื่องยนต์ดีเซลจะทำงานโดยอัตโนมัติเป็นอุปกรณ์สำรองพลังงาน กล่าวคือ จะจ่ายกระแสไฟฟ้าประจุเบตเตอร์โดยตรงและแบ่งจ่ายให้แก่โอลด์พร้อมกัน และหากโอลด์มีมากเกินไประบบจะหยุดทำงานทันที และจะทำงานใหม่อีกรอบเมื่อเซลล์แสงอาทิตย์หรือ พลังงานลมสามารถผลิตกระแสไฟฟ้าประจุเบตเตอร์ได้ปริมาณตามพิกัดที่ออกแบบไว้พร้อมทั้งขนาดโอลด์อยู่ในพิกัดที่ชุดเบตเตอร์สามารถจ่ายกระแสไฟฟ้าได้

2) การผลิตไฟฟ้าด้วยระบบรวมแสงอาทิตย์ (Concentrating Solar Power) แบ่งออกเป็น 3 แบบ คือแบบ Parabolic Troughs แบบ Central Receivers และแบบ Parabolic Dishes เทคโนโลยีทั้ง 3 แบบนี้จะทำการรวมแสงไว้ที่วัตถุรับแสงโดยใช้กระจกหรือวัสดุสะท้อนแสงและ

หมุนตามดวงอาทิตย์เพื่อสะท้อนแสงและส่งไปยังตัวรับแสงซึ่งจะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงเป็นพลังงานที่มีอุณหภูมิสูง

- แบบ Parabolic Troughs ประกอบด้วยตัวรับแสงที่มีลักษณะเป็นรยางค์โค้งแบบมิติเดียวที่คิดตั้งไว้บนระบบหมุนตามดวงอาทิตย์แกนเดียว (single-axis tracking system) ทำหน้าที่รวมพลังงานแสงอาทิตย์สะท้อนไปยังท่อที่ตั้งบนกันแควร์ร่วมแสงเพื่อถ่ายเทความร้อนให้กับของเหลวที่ไหลหมุนเวียนผ่านท่อ โดยการแลกเปลี่ยนความร้อน ความร้อนเมื่อถูกถ่ายเทให้ของเหลวทำงาน (โดยปกติจะเป็นน้ำ) จะถูกนำไปขับเคลื่อนกังหัน ไอน้ำเพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า ไอน้ำที่ผลิตจาก parabolic troughs plants โดยทั่วไปจะต้องมีแหล่งความร้อนจากก๊าซธรรมชาติเพื่อเสริมให้เป็นไอดอง (superheater)

- แบบ Central Receivers หรือ Power Tower ประกอบด้วยตัวรับความร้อนที่ติดตั้งอยู่กับที่ตั้งอยู่บนหอคอยที่ล้อมรอบด้วยแผงกระจากรนาดใหญ่เป็นจำนวนมากที่เรียกว่าเซลโลสแต็ท เอสติโลสแต็ทจะหมุนตามดวงอาทิตย์และสะท้อนรังสีไปยังตัวรับความร้อน ซึ่งภายในบรรจุของเหลวทำงานทำหน้าที่ดูดซับพลังงานความร้อนไว ของเหลวที่ดูดซับพลังงานความร้อนที่รับมาจากตัวรับความร้อนจะส่งต่อไปยังเครื่องกำนันดไฟฟ้าแบบกังหันหรือนำที่ไปเก็บไว้ในถังเก็บกักเพื่อนำมาใช้งานต่อไป

- แบบ Parabolic Dishes ประกอบด้วยตัวรับความร้อนแบบเป็นจานรูปทรง parabolic ที่มีจุดศูนย์รวมแสงเพื่อสะท้อนพลังงานแสงอาทิตย์ไปยังตัวรับความร้อนที่ตั้งอยู่บนจุดศูนย์รวม Parabolic Dishes จะใช้แผงสะท้อนที่มีลักษณะโค้งเป็นจำนวนมากซึ่งทำด้วยกระดาษหรือฟิล์มนาง (laminated film) ตัวรับความร้อนเหล่านี้จะตั้งอยู่บนโครงสร้างซึ่งใช้ระบบหมุนตามดวงอาทิตย์สองแกน(two-axis tracking system) เพื่อรับแสงให้เป็นจุดเดียวไปรวมอยู่บนตัวรับความร้อน ความร้อนที่ได้สามารถใช้ประโยชน์ได้โดยตรงกับ cycle heat engine ซึ่งคิดตั้งอยู่บนตัวรับความร้อน หรือนำความร้อนที่ได้ไปทำให้ของเหลวร้อนก่อนแล้วนำไปใช้กับ central engine ระบบตัวรับความร้อนแบบนี้เป็นจุดศูนย์กลาง (parabolic dishes) มีประสิทธิภาพการแปลงเป็นความร้อนได้สูงกว่าชนิดตัวรับความร้อนแบบร่าง (parabolic troughs) เนื่องจากสามารถทำงานได้ที่อุณหภูมิที่สูงกว่า

2.2.3.2 พลังงานแสงอาทิตย์เพื่อผลิตความร้อน

1) การผลิตน้ำร้อนด้วยแผงรับแสงอาทิตย์ (Solar Collector)

- ระบบผลิตน้ำร้อนโดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์จากแผงรับแสงอาทิตย์ ระบบจะประกอบด้วย ส่องส่วนหลักๆคือ ถังเก็บน้ำร้อน และแผงรับความร้อนแสงอาทิตย์ซึ่งปัจจุบันมีหน่วยในห้องตลาด 2 ชนิดคือ ชนิดแผ่นเรียบ (Flat Plate Collector) และ ชนิดหลอดแก้วสูญญากาศ (Evacuum Tube Collector)

- ระบบผลิตน้ำร้อนโดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์แบบผสมผสาน เป็นการนำเทคโนโลยีการผลิตน้ำร้อนจากแสงอาทิตย์มาผสมผสานกับความร้อนเหลือทิ้ง เช่น จากการระบายความร้อนของเครื่องทำ ความเย็นหรือเครื่องปรับอากาศ จากหม้อต้มไอน้ำ จากปล่องไอกiesel เป็นต้น โดยผ่านอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Heat Exchanger) เพื่อลดขนาดพื้นที่แห่งรับรังสีความร้อน และใช้ทรัพยากร่มีอยู่อย่างคุ้มค่า ดังแสดงในตารางที่ 2.2





ตารางที่ 2.2 เปรียบเทียบการใช้การอบแห้งด้วยแสงอาทิตย์และแหล่งความร้อนจากเชื้อเพลิงอื่น

รายการ	ความร้อนจากแสงอาทิตย์	เชื้อเพลิงน้ำมันเตา	ไฟฟ้า
ค่าใช้จ่ายด้านพลังงาน	ไม่มี	ราคาถูก(แนวโน้มเพิ่มขึ้น)	ราคาแพง
เงินลงทุนเครื่องอบแห้ง	ราคาแพง	ราคากลาง	ราคาต่ำ
ระยะเวลาในการคุ้มทุน	ระยะเวลายาว แต่คุ้มค่า	ปานกลาง	ต่ำ
อายุการใช้งาน	ยาวนาน	ปานกลาง	ต่ำ
ค่าความร้อน/หน่วย	ต่ำ	สูง	ปานกลาง
ความสะดวกในการใช้งาน	ง่ายและสะดวก	ปานกลาง	สะดวก
การประหยัดพลังงาน	ไม่มีค่าใช้จ่าย	ปานกลาง	ไม่ประหยัด
พื้นที่ในการติดตั้ง	ใช้พื้นที่มาก การติดตั้ง	ปานกลาง	น้อย
ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม	ไม่มีผลกระทบ(สะอาด)	ปานกลาง	น้อย

ที่มา : <http://www.thailandindustry.com>

2.3 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

จากรัฐมนตรี และคณะ (2554) งานวิจัยนี้ ผู้วิจัยได้ทำการออกแบบ สร้าง และทดสอบ สมรรถนะของตู้อบแห้งและถังความชื้น รังสีอาทิตย์แบบเทอร์โม ไฟฟอน สำหรับอบแห้งผลผลิต ทางการเกษตร เครื่องอบแห้งดังกล่าวเป็นเครื่องอบแห้งแบบ Passive ทำงานในระบบปิด ที่ปิดคลุม ด้วยแผ่นกระจกอ่อนๆ ที่สามารถกันความชื้นระดับ 12 องศาเซลเซียส เพื่อให้สามารถรับพลังงานจาก แสงอาทิตย์ได้สูงสุด และแผ่นอะคริลิกใส ตัวเครื่องอบแห้งมีขนาด 83x7x100 ลูกบาศก์เซนติเมตร โดยทำการออกแบบโครงสร้างของเครื่องอบแห้ง ประกอบด้วยถาด 5 ชั้น มีร่างรองรับความชื้นที่ ความแน่นบริเวณกระดาษด้านบน และด้านหน้า ระบายน้ำออกภายนอกตู้อบ สำหรับพารามิเตอร์ที่ใช้ เป็นเกณฑ์ในการศึกษาเปรียบเทียบสมรรถนะการอบแห้ง คือ ระยะเวลาการอบแห้ง และอัตราการ อบแห้ง ทำการเก็บรวมรวมข้อมูล ในช่วงเวลา 09.00-15.00 น. เป็นเวลา 6 ชั่วโมงต่อวัน ผลจาก การศึกษาพบว่า การอบแห้งด้วยตู้อบแห้งและถังความชื้น รังสีอาทิตย์แบบเทอร์โม ไฟฟอน ใช้ ระยะเวลาการอบแห้งสั้น อัตราการอบแห้งสูง เมื่อเทียบกับการตากแห้งตามธรรมชาติเพียงอย่างเดียว จากผลการทดลองพบว่าเครื่องอบแห้งนี้สามารถอบแห้งพริกขี้หนูสด 5 กิโลกรัม ที่มีความชื้น เนลลี่ 5 ชั่วโมง ลดลงเหลือประมาณ 26 % ภายในเวลา 3 วัน (18 ชั่วโมง) โดยไม่มีการสลับถาดทั้ง 5 เมื่อเทียบกับการตากแห้งตามธรรมชาติเหลือประมาณ 52 % เมื่อวิเคราะห์จากรายละเอียดของ

ความชื้นแต่ละชั้นพบว่า ผลของการแยกชั้นของอุณหภูมิในตู้ส่งผลให้ ชั้นบนสุดหรือชั้นที่ 5 มีอัตราการอบแห้งสูงที่สุด และระยะเวลาการอบแห้งสั้นที่สุด ตามมาด้วยชั้น 4, 3, 2 และ 1 ตามลำดับ ดังนั้นต้องแห้งนี้สามารถถอนแห้งพริกขี้หนูสดเพิ่มเป็น 8-10 กิโลกรัม ให้แห้งภายในเวลา 3 วัน (18 ชั่วโมง) ขึ้นกับรังสีอาทิตย์ โดยการหมุนวนเอกสารบนสุดออก เลื่อนดาดล้อมาขึ้นแทน และใส่ถาดล่างใหม่ทุกวัน ตามลำดับ คุณภาพของผลิตภัณฑ์อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ มีสีสม่ำเสมอทุกภาค และไม่ได้รับความเสียหายจากการเมี๊ยบผน หรือการรบกวนของสัตว์ และแมลงต่างๆ

นาริสา และคณะ (2552) การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อปริมาณแครอทินอยด์และสีในพริกชี้ฟ้า แหงสดและแห้งที่ผ่านการแช่สารเคมีต่างๆ นั้น เพื่อให้ได้พริกแห้งที่มีสีสดและมีปริมาณแครอทินอยส์สูง ซึ่งในการทำพริกแห้งโดยวิธีทั่วๆ ไป นำพริกสดมาลวกในน้ำเดือด 10 นาที ต่อพริก 1 กิโลกรัม ทำให้ได้พริกสีแดงสดมีน้ำเสມอ จากนั้นก็นำไปทำแห้งด้วยการตากแดด หรืออบด้วยตู้อบลมร้อน ซึ่งอุณหภูมิที่ใช้ในขั้นตอนนี้มีผลต่อสีของพริกแห้ง เนื่องด้วยความร้อน จะส่งผลให้ เอ็นไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสและเอนไซม์เปอร์ออกซิเดสทำงานได้ดี ทำให้สีของพริกมีสีแดงคล้ำ ได้ง่าย จากการศึกษาและทดลอง พบว่า สารเคมีบางชนิด เช่น วิตามินซี (ascorbic acid) เกลือแกง (sodium chloride) ชาเขียว (green tea) น้ำส้มสายชู (acetic acid) และน้ำปูน石灰 (calcium hydroxide) สามารถยับยั้งการทำงานของเอนไซม์โพลีฟีโนอลออกซิเดสและเอนไซม์เปอร์ออกซิเดส ดังนั้น เมื่อ นำพริกสดไปนึ่งด้วยไอน้ำ 10 นาที และนำไปแข็งในสารเคมีดังกล่าวเป็นเวลา 30 นาที จากนั้นนำไป อบด้วยลมร้อนอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส พบว่า ได้พริกแห้งที่มีคุณภาพของสีแหงสดสวายกว่าใน ท้องตลาดทั่วๆ ไป และเมื่อศึกษาค่าสีของพริกชี้ฟ้าสดและแห้ง ด้วยการสกัดด้วยตัวทำละลายอินทรีย์ (อะซิโตน) จะให้ค่าสีอยู่ในช่วง 0.4 - 0.8 ที่ความยาวคลื่น 460 นาโนเมตร ผลการวัดค่าสีด้วยค่า $L^* A^* B^*$ พริกแห้งที่ผ่านการนึ่งจะมีค่า $L^* A^* B^*$ สูงกว่าพริกแห้งที่ไม่ผ่านการนึ่ง นอกจากนี้ เมื่อศึกษาถึง ปริมาณเอนไซม์ที่เกี่ยวข้องกับการเกิดสีน้ำตาล พบว่า ในสารสกัดพริกที่ผ่านการแช่สารเคมีและนึ่ง ด้วยไอน้ำ มีปริมาณเอนไซม์น้อยกว่า สารสกัดพริกที่ไม่ผ่านขั้นตอนใด ๆ เลย และ ปริมาณแครอทินอยด์ในพริกแห้งที่ผ่านการนึ่งมีมากกว่าพริกแห้งที่ไม่ผ่านการนึ่ง ซึ่งงานวิจัยอยู่ในขั้นตอนศึกษา การเก็บรักษาพริกแห้ง และการเปลี่ยนแปลงสีของพริกแห้ง เพื่อนำไปสู่การพัฒนาวิธีการทำพริก แห้งซึ่งนำมาทำวัตถุดินในการสกัดสีจากพริกเพื่อใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร

ชาตรี (2553) ทดสอบประสิทธิภาพเครื่องอบแห้งพลาสติกและอาทิตย์ ประสิทธิภาพของ ตัวรับรังสีแสงอาทิตย์ ปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งและ เพื่อให้ทราบถึงอุณหภูมิ ที่มีความเหมาะสมในการอบแห้งไฟลเพื่อให้ได้ปริมาณน้ำมันหอมระเหยสูงสุด โดยท้าให้เกิดการ พัฒนาตู้อบพลาสติกและอาทิตย์ที่มีสามารถในการควบคุมสภาวะที่มีความเหมาะสมในการอบ ผลิตภัณฑ์ได้อย่างเหมาะสม จากการทดลอง พบว่า อุณหภูมิของอากาศความร้อนหลังออกจากตู้อบ

เฉลี่ยอยู่ที่ 35.24 องศาเซลเซียส อุณหภูมิอากาศก่อนเข้าตู้อบเฉลี่ยอยู่ที่ 31.12 องศาเซลเซียส ประสิทธิภาพของตัวรับรังสี มีค่าเฉลี่ยจากผลการทดลอง 3 วัน 16.73 % ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของเครื่องอบแห้งได้จากการทดลองการอบไฟฟ้ามีมวลก่อนอบตัวอย่างละ 1.2 กิโลกรัม การอบแห้งไฟฟ้าที่อบที่อุณหภูมิแตกต่างกันโดย กลุ่มที่ 1 ทำการอบที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส กลุ่มที่ 2 ทำการอบที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส กลุ่มที่ 3 ทำการอบที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส กลุ่มที่ 4 ทำการอบที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส ได้ผลปริมาณน้ำมันหอมระเหยเทียบกับมวลไฟฟ้าอบแห้งมีค่า 3% 2% 1.2% และ 1.2% ตามลำดับ

ธราวด และคณะ(2555) การศึกษารังนี้เป็นการประยุกต์ใช้เตาอบในโครเวฟร่วมกับลมร้อนในกระบวนการอบพريกแห้ง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อหาสภาวะการทำงานที่เหมาะสมของเตาอบในโครเวฟร่วมกับลมร้อนในการผลิตพريกแห้งและศึกษาต้นทุนในการผลิต จากผลการศึกษาพบว่าพريกแห้งที่ผ่านกระบวนการผลิตด้วยเตาอบในโครเวฟร่วมกับลมร้อนมีลักษณะ ผิวเป็นสีแดงใส ข้าวเปลือก และไม่แตก ใช้สภาวะการทำงานที่เหมาะสมของอุณหภูมิลมร้อนเท่ากับ 70 องศาเซลเซียส ความเร็วลมเท่ากับ 1 เมตรต่อวินาที คลื่นในโครเวฟเท่ากับ 0.61 วัตต์ต่อกรัมพريกแห้งค่าความชื้นของพريกลดลงจาก 71.80 ถึง 8.61 เปอร์เซ็นต์ (มาตรฐานเปรียก) ภายในเวลา 150 นาที โดยมีค่าความส่วน (L*) ค่าสีแดง (A*) และค่าสีเหลือง (B*) เท่ากับ 23.78 22.10 และ 12.87 ตามลำดับ และมีต้นทุนการอบแห้งเท่ากับ 17 บาทต่อกรัมพريกแห้ง

วชร และคณะ (2551) งานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษา ออกแบบ สร้าง และทดสอบเครื่องอบ พลังงานแสงอาทิตย์ที่สามารถปรับแต่งรับพลังงานแสงอาทิตย์ได้ เพื่อเปรียบเทียบให้เห็นถึงความแตกต่างระหว่างการใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ที่ได้ออกแบบไว้กับการตากแดดแบบธรรมชาติ โดยเครื่องอบแห้งที่ใช้มีอากาศร้อน ไฟฟ้าผ่านแผงรับพลังงานแสงอาทิตย์ที่ได้ปรับมนุษย์ของศาสตร์แห่งรับให้ตั้งฉากกับรังสีแสงของดวงอาทิตย์ก่อนบังคับให้ไฟฟ้าเข้าริเวณสู่บริเวณด้านล่างของตู้ และไฟฟ้าเข้าสู่ตู้อบทั้ง 2 ฝั่ง ทางด้านข้าง ผ่านผลิตภัณฑ์ที่วางอยู่บนชั้นที่ออกแบบให้เกิดการไฟฟ้าของอากาศผ่านแต่ละอย่างสม่ำเสมอ จากผลการทดสอบพบว่าอุณหภูมิในตู้อบจะมีค่าอยู่ในช่วง 45 – 55 องศาเซลเซียส และเมื่อนำเครื่องอบต้นแบบไปทำการทดสอบกับผลมากที่วางในถาดทั้ง 5 ชั้น พบว่า ชั้นบนสุดและชั้นล่างสุดของตู้อบจะทำให้มากแห้งได้เร็วที่สุดและมากที่วางอยู่ในตู้อบนั้นจะแห้งเร็วกว่ามากที่ได้ตากแดดธรรมชาติประมาณ 1-2 วัน ส่วนอุณหภูมิกายในตู้อบนั้นมีค่าสูงกว่าอุณหภูมิของสิ่งแวดล้อมโดยเฉลี่ยประมาณ 15 องศาเซลเซียส

Bala *et al.* (2007) การทำสับปะรดอบแห้งโดยใช้เครื่องตากอูโนงค์แสงอาทิตย์ โดยใช้แสงอาทิตย์จะเป็นวิธีที่ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายมากแต่ผลผลิตที่ได้มักไม่มีคุณภาพอันเนื่องมาจากการต้อง

พึงสภาวะของอากาศและภาวะเสี่ยงจากแมลง คนหรือสัตว์ แบคทีเรียและผู้คนล่องอยู่ในประเทศไทย บังคลาเทศ จะเห็นได้ว่าในแต่ละปีมีการผลิตสับปะรดที่หลากหลายกันเป็นจำนวนมากผลไม้เหล่านี้ มีความคุณภาพและเน่าเสียไปเป็นส่วนใหญ่ ถ้านำผลไม้ที่มีมากเหล่านี้มาทำการเก็บโดยใช้เครื่องมือที่ มีการรับรองแล้วจากผู้บริโภคภายในประเทศไทยได้กินผลไม้ที่มีความคุณภาพได้ตลอดทั้งปีแล้ว และผลผลิตเหล่านี้ ยังสามารถส่งออกเพื่อนำเงินเข้าประเทศได้อีกด้วย

Hossain et al. (2007) การทำพิริกซีฟูนุแห้งสีเขียวและสีแดงในภาวะของอากาศที่ร้อนชื้น ของประเทศไทยบังคลาเทศโดยใช้เครื่องตากอุ่นคงคืนแห้งระบบไอลิเวียนความร้อน เครื่องอบแห้ง ประกอบด้วยแผ่นสะสมพลังงานแสงอาทิตย์ที่มีแผ่นพลาสติกใส่กลุ่มอยู่ด้านบนและอยู่ในคงคืนร้อน เรื่องต่อโดยตรงกับพัดลมสองตัวที่อาศัยพลังงานแสงอาทิตย์จากแสงแดดแสงอาทิตย์เป็นพลังงานในการขับเคลื่อนที่ใช้เพื่อพ่นลมร้อนเข้าไปในตัวอุ่นคงคืน โดยปริมาณความชุบพริกสดที่ 80 กิโลกรัม ในเวลา 20 ชั่วโมง ในอุ่นคงคืนแห้งแสงอาทิตย์กิโลกรัมความชื้นในพิริกแดงลดลงจาก 2.85 ถึง 0.05 ต่อ กิโลกรัม โดยน้ำหนักแห้งลดเมื่อนำมาอบให้แห้งในอุ่นคงคืนแห้งที่มีระบบไอลิเวียนความร้อนอยู่ด้วยกิโลกรัมความชื้นในพิริกแดงลดลงจาก 0.09 ถึง 0.40 กิโลกรัมต่อ กิโลกรัม โดยน้ำหนักแห้ง ภายในเวลา 32 ชั่วโมง ตามลำดับ ในพิริกสีเขียวถ้าอบในเครื่องตากอุ่นคงคืนแห้งภายในเวลา 20 ชั่วโมงปริมาณของความชื้นต่อ กิโลกรัมตั้งแต่ต่อนเริ่มอบที่ 7.6 กิโลกรัมต่อ กิโลกรัม โดยน้ำหนักแห้ง ลดลงถึง 0.06 กิโลกรัมต่อ กิโลกรัม โดยน้ำหนักแห้ง และ 32 ชั่วโมงเมื่อนำมาอบในอุ่นคงคืนแห้งที่มีระบบไอลิเวียนความร้อนอยู่ด้วยปริมาณความชื้นต่อ กิโลกรัมลดลง 0.10 และ 0.70 กิโลกรัมต่อ กิโลกรัม โดยน้ำหนักแห้ง ตามลำดับ เมื่อนำผลผลิตที่ผ่านการลวกก่อนที่จะอบด้วยเครื่องตากอุ่นคงคืนแห้งมาเบรี่ยนเทียบกับผลผลิตที่ผ่านการตากแห้งโดยใช้แสงอาทิตย์เพียงอย่างเดียวถูกพบว่าผลผลิตที่ได้จากการนำผลผลิตผ่านกระบวนการลวกก่อนที่จะอบด้วยเครื่องตากอุ่นคงคืนแห้งนี้แสดงอาทิตย์ นอกจากจะลดเวลาในการอบพิริกแล้ว ได้แล้วยังช่วยให้ได้พิริกที่มีสีและความเผ็ดร้อนดีกว่ามาก การลวกพิริกก่อนนำมาอบสามารถใช้ได้ทั้งกับพิริกสีแดงและเขียว

บทที่ 3

วิธีการดำเนินการวิจัย

การวิจัยในครั้งนี้เป็นการศึกษาเชิงทดลองเพื่อทำการพัฒนารูปแบบและประสิทธิภาพเชิงความร้อนและลมในเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้มให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานเพิ่มขึ้น โดยการศึกษาจากการตากแบบธรรมชาติ และนำมาประยุกต์เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้ม โดยคำนึงถึงความสะดวกและความสะอาดในการใช้ตามความเหมาะสมจากนั้นการพัฒนาเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์เพื่อทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบ โดยใช้พริกเป็นตัวอย่างในการทดสอบ เนื่องจากพริกเป็นวัสดุหาง่ายในห้องถัง โดยทำการทดสอบหาประสิทธิภาพเชิงความร้อน เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพความร้อนของการตากแบบธรรมชาติกับเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้ม มีรายละเอียดและการวิธีการดำเนินการดังนี้

3.1 วัสดุและอุปกรณ์

3.1.1 วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้ในการสร้างเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้ม

1. เครื่องเชื้อมเหล็ก
2. เหล็กเส้น
3. เครื่องตัดเหล็ก
4. กระดาษ
5. เหล็กแผ่นบางขนาด 2 มิลลิเมตร
6. พัดลมเล็ก ชนิด 12 โวลต์

3.1.2 วัสดุและอุปกรณ์สำหรับการทดลอง

1. เครื่องชั่งน้ำหนักแบบละเอียด 2 ตำแหน่ง และ 4 ตำแหน่ง
2. เทอร์โมมิเตอร์แบบธรรมชาติ
3. เครื่องวัดสี Hunter lab
4. นาฬิกา
5. พริกชี้ฟู

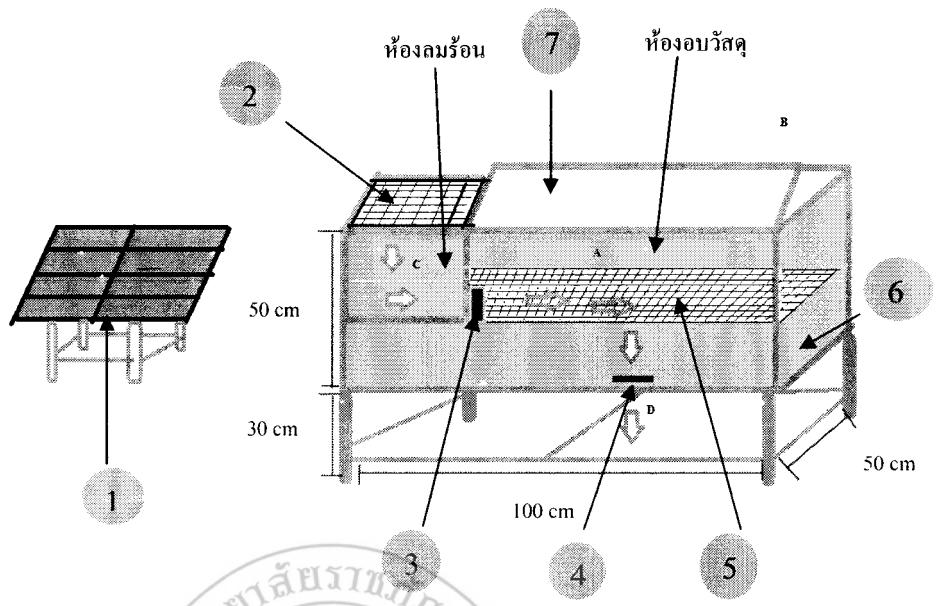
3.2 การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคุณภาพ

วิธีการสร้างเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

1. การสร้างโครงของตัวเครื่อง ขึ้นแรก จะตัดเหล็กความยาว 100 เซนติเมตร 4 เส้น เหล็กความกว้าง 50 เซนติเมตร 4 เส้น เหล็กความสูงยาว 80 เซนติเมตร 4 เส้น จากนั้นทำการเชื่อมเหล็กทำให้เป็นโครงร่างเหมือนตู้ซึ่งเมื่อทำการเชื่อมตู้เสร็จแล้ว ด้านในของตัวเครื่อง จะแบ่งทำเป็นห้องเล็ก 1 ห้อง ห้องเล็กนี้เป็นห้องเก็บลมร้อน ซึ่งมีความสูงของตู้อบมีความสูงทั้งหมด คือ 80 เซนติเมตร. และจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรก 30 เซนติเมตร โดยแบ่งเป็นห้องดูดลมร้อน โดยมีความกว้าง 50 เซนติเมตร สูง 20 เซนติเมตร ยาว 18 เซนติเมตร ส่วนที่สองเป็นขาตั้งสูงประมาณ 50 เซนติเมตร ส่วนโครงของหลังคา ทำมุมเป็น 45 องศา ส่วนตะแกรงสำหรับวางผลิตภัณฑ์จะทำสีดำ เพื่อจะได้ดูดความร้อนจากแสงอาทิตย์แล้วเครื่องตู้อบจะติดล้อที่ขาเพื่อที่จะสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก

2. การประกอบส่วนต่างๆของเครื่องอบแห้ง โดยทำการติดผนังด้วยสังกะสีที่ทาด้วยสีดำ โดยจะติดรอบด้าน เพื่อดูดความร้อนจากพลังงานแสงอาทิตย์ และ ติดหลังคาด้วยกระเจาะใส เพื่อแสงอาทิตย์สามารถถ่ายเข้าไปในเครื่องอบได้ ส่วนในห้องลมร้อนจะทำการเจาะเป็นสี่เหลี่ยม ให้เท่ากัน ขนาดของพัดลมที่จะติดข้างในและข้างล่างของตัวเครื่อง

3. การทำตะแกรงวางผลิตภัณฑ์และตะแกรงที่ดูดความร้อนจากแสงอาทิตย์ คือ เอาระลึกขนาด 2 มิลลิเมตร มาเชื่อมทำเป็นตะแกรงที่วางผลิตภัณฑ์ และ ตะแกรงดูดความร้อน จากนั้น เอาระลึกทั้งสองมาทาสี ด้วยสีดำ ส่วนตะแกรงที่ดูดความร้อนนี้ ก็จะเอาระลึกขนาด 6 อัน ขนาดเล็กมากทาสีดำ แล้วนำมาติดทับกับตะแกรงดูดความร้อน เพื่อเพิ่มพื้นที่ผิวของตะแกรงดูดความร้อน และสามารถรับความร้อนจากแสงอาทิตย์ จากนั้นเอาระลึกวางผลิตภัณฑ์ใส่ในตัวเครื่อง ส่วนตะแกรงที่ดูดความร้อนไปว่างบนห้องของลมร้อน ดังแสดงในภาพที่ 3.1



1. แผงโซล่าเซลล์ 2. ตะแกรงทาด้วยสีดำ 3. พัดลมดูดความร้อน
 4. พัดลมระบายความร้อน 5. ตะแกรงวางวัสดุที่อบแห้ง 6. ประตูเปิด 7. หลังคากระจก
 A ชุดวัดอุณหภูมิภายในตู้อบ
 B ชุดวัดอุณหภูมิบรรยายกาศ
 C ชุดวัดอุณหภูมิห้องลมร้อน
 D ชุดวัดอุณหภูมิอากาศจากตู้อบ

Aภาพที่ 3.1 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคั่ม

3.3 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคั่ม

ศึกษาประสิทธิภาพเครื่องอบแห้งแบบอุ่นคงคั่ม โดยการเปรียบเทียบประสิทธิภาพ เครื่องอบแห้งแบบอุ่นคงคั่มกับการตากธรรมชาติ โดยใช้พริกขี้หนูเป็นตัวแทนในการทดสอบดังนี้

3.3.1 ศึกษาอุณหภูมิของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์

- 1) วัดอุณหภูมิในตู้อบและนอกตู้อบ ทุกๆ 2 ชั่วโมง เริ่มตั้งแต่เวลา 9.00 น. 11.00 น. 13.00 น. และ 15.00 น. เปรียบเทียบกับอุณหภูมิอากาศภายนอก โดยใช้เทอร์โมมิเตอร์
- 2) วัดอุณหภูมิของอากาศก่อนเข้าตู้อบและวัดอุณหภูมิของอากาศออกจากตู้อบ โดยใช้เทอร์โมมิเตอร์

3.3.2 ศึกษาความชื้นของพริก

- 1) ชั่งน้ำหนักตัวอย่างพริกก่อนอบและหลังอบ ด้วยเครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง
- 2) คำนวณหาความชื้นของพริก ทุกวัน ๆ จนกว่าความชื้นลดลงต่ำกว่าร้อยละ 10

3.3.3 ศึกษาสีของพริก

- นำพริกที่ผ่านการอบแห้งไปวัดสีด้วยเครื่อง Hunter lab



บทที่ 4

วิเคราะห์และอภิปรายผล

จากการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม โดยทำการทดสอบประสิทธิภาพ ในเรื่องของระยะเวลาในการอบแห้ง เปรียบเทียบกับการตากแบบธรรมชาติ ปรากฏว่า การอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม นั้นมีอุณหภูมิภายในที่สูงกว่า การตากแบบธรรมชาติ และศึกษาระยะเวลาที่ใช้ในการอบ คือ อบจนกว่าความชื้นที่เหลือลดลงต่ำกว่าร้อยละ 10 ซึ่งพบว่า การอบโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม โดยใช้พริกขี้หนูในการทดสอบ ใช้ระยะเวลา 7 วัน และตากแบบธรรมชาติ ใช้ระยะเวลา 8 วัน

ดังนั้นจะเห็นได้ว่าการอบแห้งแบบใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม มีประสิทธิภาพมากกว่า การตากแบบธรรมชาติ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

4.1 การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม

การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม ผู้วิจัยได้ออกแบบใหม่ห้องลมร้อน เพื่อให้อุณหภูมิสูงขึ้น และใช้พัดลมดูดอากาศร้อนในห้องลมร้อนเข้าสู่ห้องอบวัสดุเพื่อไล่ความชื้นของวัสดุในการอบแห้ง และใช้ไฟฟ้าโซล่าเซลล์เป็นตัวจ่ายกระแสไฟฟ้าให้กับพัดลมทั้งสองตัว เพื่อประหยัดพลังงาน

4.2 การทดสอบประสิทธิภาพเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม

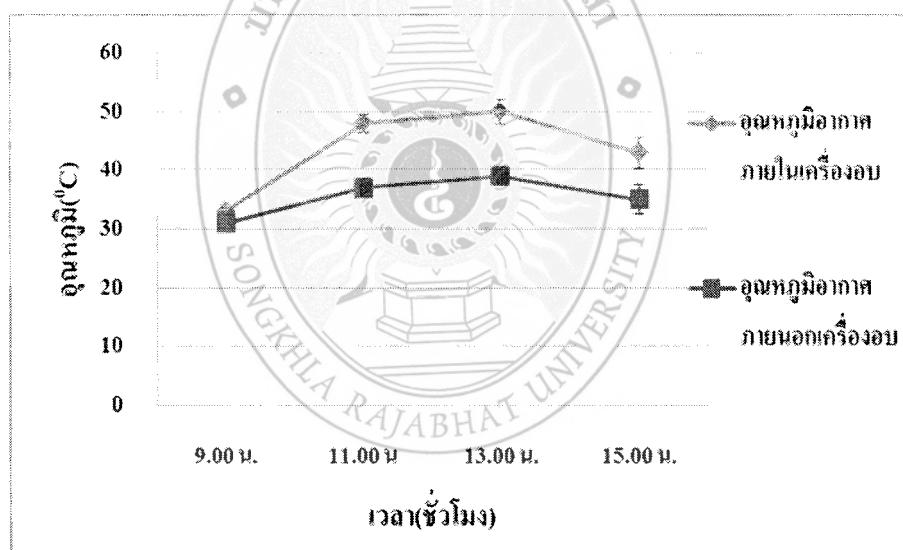
4.2.1 อุณหภูมิ

การเก็บข้อมูลอุณหภูมิระหว่างการทดลอง โดยเก็บข้อมูล ทุกๆ 2 ชั่วโมงเริ่มต้นแต่เวลา 9.00 น. 11.00 น. 13.00 น. และ 15.00 น. โดยจะศึกษาการทดลองแบบใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม จะเก็บข้อมูล อุณหภูมิภายในเครื่องเปรียบเทียบกับอุณหภูมิอากาศภายนอก ซึ่งจะเห็นได้ว่าอุณหภูมิภายในเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลม มีอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบวันสูงสุดอยู่ที่ 50 ± 1.52 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิอากาศภายนอกสูงสุดอยู่ที่ 37 ± 0.50 องศาเซลเซียส ดังแสดงในตารางที่ 4.1

**ตารางที่ 4.1 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหว่างอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพังงาน
แสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลมแต่ละวัน**

เวลา	อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)	
	อุณหภูมิอากาศภายในเครื่องอบ ± SD	อุณหภูมิอากาศภายนอกเครื่องอบ ± SD
9.00 น.	33.00 ± 1.00	31.00 ± 1.52
11.00 น.	48.00 ± 1.52	37.00 ± 0.50
13.00 น.	50.00 ± 2.08	38.00 ± 1.00
15.00 น.	43.00 ± 2.60	35.00 ± 2.51

จากข้อมูลในตารางที่ 4.1 สามารถเขียนกราฟได้ดังนี้



**ภาพที่ 4.1 การเปรียบเทียบอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบวันอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพังงาน
พังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลมในแต่ละวัน**

จากราฟที่ 4.1 จะเห็นได้ว่าอุณหภูมิภายในเครื่องอบแห้งพังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน้มค์ลมนั้น มีอุณหภูมิเริ่มต้นเฉลี่ย 33 ± 1.00 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิสูงสุดเฉลี่ย 50 ± 2.08 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิอากาศภายนอกเริ่มต้นเฉลี่ย 29 ± 1.52 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิสูงสุดเฉลี่ย 37 ± 0.50 องศาเซลเซียส ดังนั้นจะเห็นได้ว่าอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบวัน มีความแตกต่างกัน โดยอุณหภูมิอากาศภายในเครื่องอบแห้ง มีอุณหภูมิสูงกว่า อุณหภูมิอากาศภายนอกถึง 12 องศาเซลเซียส

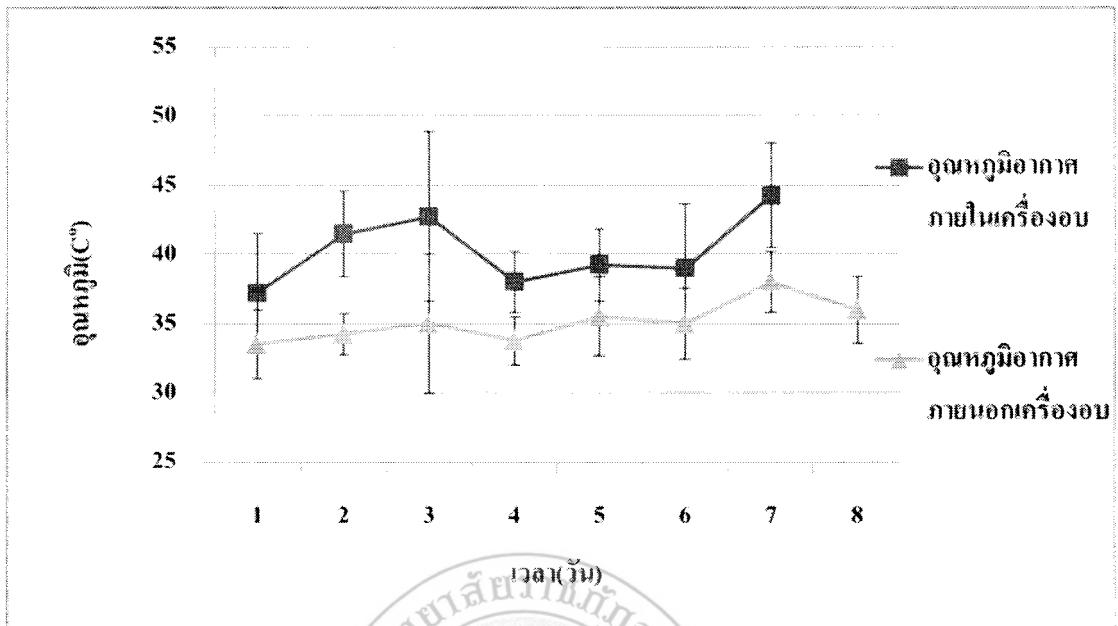
จากการเก็บข้อมูลอุณหภูมิระหว่างการทดลองรายสัปดาห์ พบร่วมกันในเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่ามีอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบสัปดาห์สูงสุดประมาณ 44.25 ± 3.77 องศาเซลเซียสและอุณหภูมิอากาศภายในออกสูงสุดประมาณ 38.00 ± 2.16 องศาเซลเซียส ดังแสดงในตารางที่ 4.2

ตารางที่ 4.2 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหว่างอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่ารายสัปดาห์

อุณหภูมิ (องศาเซลเซียส)

วันที่	อุณหภูมิอากาศภายในเครื่องอบ \pm SD	อุณหภูมิอากาศภายนอกเครื่องอบ \pm SD
1	37.25 ± 4.27	33.50 ± 2.50
2	41.50 ± 3.10	34.25 ± 1.50
3	42.75 ± 6.13	35.00 ± 5.06
4	38.00 ± 2.16	33.75 ± 1.73
5	39.25 ± 2.63	35.50 ± 2.87
6	39.00 ± 4.63	35.00 ± 2.58
7	44.25 ± 3.77	38.00 ± 2.16
8		36.00 ± 2.40

จากตารางที่ 4.2 นำข้อมูลมาเขียนกราฟได้ดังนี้



ภาพที่ 4.2 เปรียบเทียบอุณหภูมิระหว่างอุณหภูมิอากาศภายในและภายนอกเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์ราย สัปดาห์

จากการที่ 4.2 จะเห็นได้ว่าอุณหภูมิโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค์ ลมนั้น มีอุณหภูมิเริ่มเฉลี่ยต่ำสุด 37.25 ± 4.27 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิเฉลี่ยสูงสุด 44.25 ± 3.77 องศาเซลเซียส ส่วนอุณหภูมิอากาศภายนอกเฉลี่ย 33.50 ± 2.50 องศาเซลเซียส และอุณหภูมิสูงสุด 38.00 ± 2.16 องศาเซลเซียส

ดังนั้นจะเห็นได้ว่าอุณหภูมิเฉลี่ยในรอบสัปดาห์นี้ มีความแตกต่างกัน โดยอุณหภูมิอุณหภูมิอากาศภายในเครื่องอบ มีอุณหภูมิที่สูงกว่าอุณหภูมิอากาศภายนอกประมาณ 6 องศาเซลเซียส

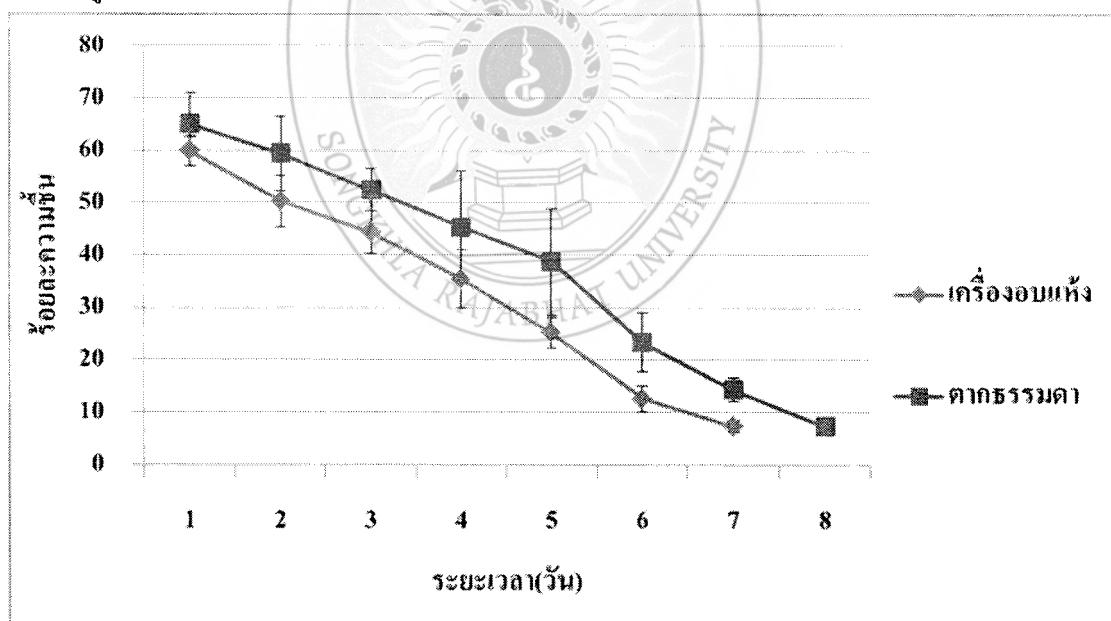
4.4.2 ความชื้น

จากการเก็บข้อมูลความชื้นระหว่างการทดลองทุกวัน โดยการซึ่งพริกก่อนการทดลองพบว่าความชื้นภายในเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค์ ลม มีความชื้นเฉลี่ยในรอบวันประมาณร้อยละ 59.84 ± 2.86 และการตากธรรมชาติความชื้นประมาณร้อยละ 65.09 ± 5.79 ดังแสดงในตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 เปรียบความชันระหว่างการใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้มกับตากธรรมด้า

วันที่	ความชัน (%)	
	ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์ \pm SD	ตากธรรมด้า \pm SD
1	59.84 \pm 2.86	65.09 \pm 5.79
2	50.26 \pm 4.88	59.42 \pm 7.06
3	44.37 \pm 4.03	52.47 \pm 4.06
4	35.42 \pm 5.57	45.32 \pm 10.87
5	25.19 \pm 2.96	38.80 \pm 10.15
6	12.60 \pm 2.39	23.41 \pm 5.71
7	7.40 \pm 1.07	14.39 \pm 2.32
8	-	7.33 \pm 0.88

จากข้อมูลในตารางที่ 4.3 สามารถนำมาเขียนกราฟได้ดังนี้



ภาพที่ 4.3 เปรียบความชันระหว่างการใช้ตู้อบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้มกับตากธรรมด้า

จากภาพที่ 4.3 ปริมาณความชันของการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้ม มีความชันเริ่มต้นเฉลี่ย $59.84 \pm 2.86\%$ ลดลง $7.40 \pm 1.07\%$ ส่วนแบบการตาก

แบบธรรมดा ความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ย $65.09 \pm 5.79\%$ ลดลง $7.33 \pm 0.88\%$ ซึ่งการใช้เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน่งคัลม ใช้ระยะเวลา 7 วัน และการตากแบบธรรมดายังใช้ระยะเวลา 8 วัน

ดังนั้นจะเห็นได้ว่าปริมาณความชื้นมีความแตกต่างกัน โดยการอบแบบใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน่งคัลมสามารถลดระยะเวลาอย่าง 12.5 จะเห็นได้ว่า แบบใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน่งคัลมนี้ประสิทธิภาพกว่า

4.4.3 การวัดสี

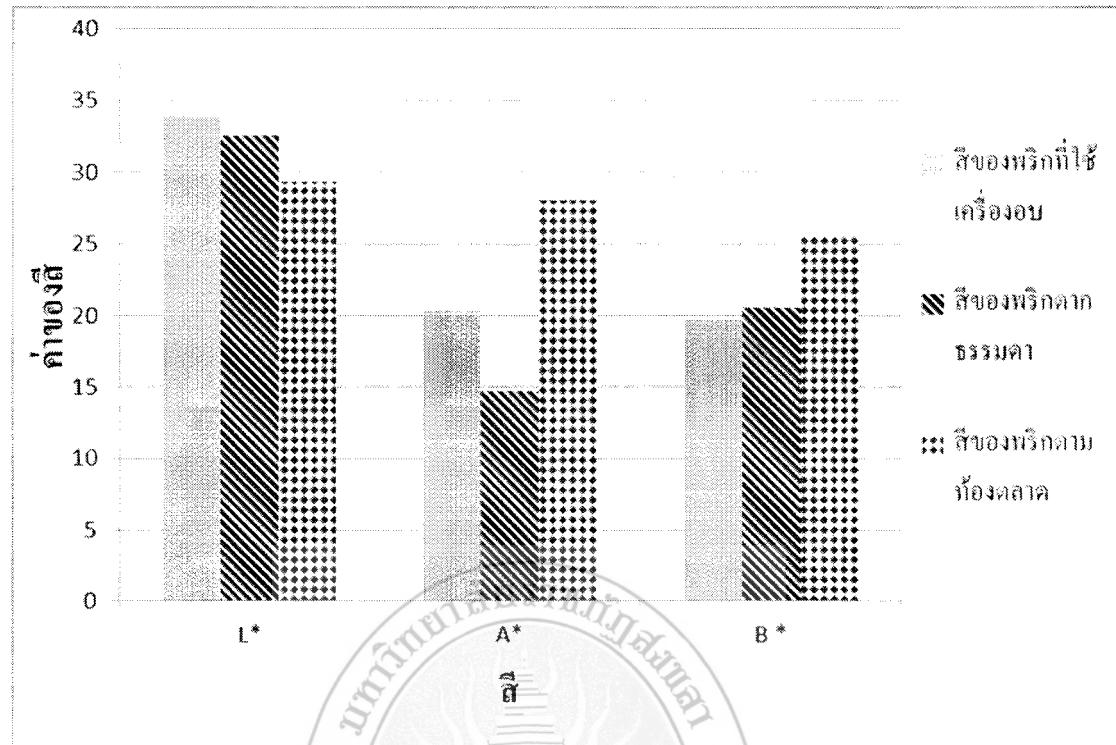
การวัดสีของพริกหลังการทดลอง หลังจากความชื้นลดลงต่ำกว่าร้อยละ 10 โดยใช้เครื่อง Hunter Lab ได้ผลการทดลองดังแสดงในตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 การเปรียบเทียบค่าของสี ของพริกที่ผ่านการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่โน่งคัลน ตากธรรมดា และพริกตามตลาด

พารามิเตอร์	สีของพริกที่ใช้		สีของพริกตามห้องตลาด
	เครื่องอบ	ธรรมดา	
L*	33.86	32.56	29.35
A*	20.38	14.76	28.08
B*	19.67	20.56	25.56

หมายเหตุ L* (ค่าความสว่าง) A* (สีแดง) B* (สีเหลือง)

จากข้อมูลในตารางสามารถนำมาเขียนกราฟได้ดังนี้



ภาพที่ 4.4 ค่าของ L* A* B* ของพิริกที่ผ่านการอบแห้ง ตามธรรมชาติ และพิริกแห้งตามตลาด

จากการวัดสีของพิริกหลังจากการอบแห้งแล้ว พบว่า ค่า L* A* และ B* ซึ่ง ค่า L* หมายถึง ค่าความสว่างของพิริก ส่วนค่า A* หมายถึง ค่าที่ใช้กำหนดเป็นสีแดง และค่า B* หมายถึง ค่าที่ใช้กำหนดเป็นสีเหลือง ซึ่งจะเห็นได้ว่า พิริกที่ผ่านการอบด้วยเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่า L* (ค่าความสว่าง) เท่ากับ 33.86 A* (สีแดง) เท่ากับ 20.38 และ B* (สีเหลือง) เท่ากับ 19.67 ซึ่งมากกว่าการตากแห้งแบบธรรมชาติ แสดงถึงคุณภาพของพิริกแห้งที่ดีและพบว่ามีค่าใกล้เคียงกับสีพิริกของพิริกตามตลาด

ผลการทดลองหาประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงคือ พบว่าการอบโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงนั้น สามารถลดระยะเวลาในการอบแห้งร้อยละ 12.5 เมื่อเทียบกับการตากแห้งแบบธรรมชาติจากนั้น ยังได้ผลผลิตที่มีความสะอาด สามารถป้องกันจากฝุ่นละออง ฝุ่น และเมล็ดวัน

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการวิจัย

5.1.1 การพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้มนำม农业生产แห้ง

จากการพัฒนาเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้มนำม农业生产แห้ง และพัฒนาส่องตัว พบว่ามีอุณหภูมิสูงขึ้นเมื่อไปเปรียบเทียบการตากธรรมชาติซึ่งมีความแตกต่างกันถึง 12 องศาเซลเซียสและลดระยะเวลาการอบแห้งได้ร้อยละ 12.5

5.1.2 การทดสอบประสิทธิภาพเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้ม

เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้ม โดยใช้พลังงานแสงอาทิตย์ เป็นแหล่งพลังงานความร้อน จากการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้ม สามารถลดระยะเวลาอบแห้งได้ร้อยละ 12.5 เมื่อเทียบกับการตากแห้งแบบธรรมชาติ ส่วนอุณหภูมิจากการใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้มอุณหภูมิเฉลี่ยสูงสุด 50.00 ± 2.08 องศาเซลเซียส และการตากแบบธรรมชาติอุณหภูมิเฉลี่ยสูงสุด 38.00 ± 1.00 องศาเซลเซียส ซึ่งมีความแตกต่างกันถึง 12 องศาเซลเซียส และผลจากการวัดสี พบว่าสีของพริกที่ผ่านการอบด้วยเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้ม มีค่า L* A* B* มากกว่าการตากแห้งแบบธรรมชาติ ซึ่งแสดงให้เห็นว่าสีของพริกที่ผ่านการอบแห้งโดยใช้เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค่าล้ม มีสีที่สดกว่าและมีสีใกล้เคียงกับสีของพริกแห้งที่ขายตามท้องตลาด

5.2 ข้อเสนอแนะ

- ควรออกแบบโดยใช้แผ่นกระจกไว้ใต้ตะแกรงให้เกิดการสะท้อนแสง เพื่อให้อุณหภูมิภายในตู้อบสูงขึ้นและมีประสิทธิภาพในการอบมากขึ้น
- ควรทำการศึกษาในเดือนที่มีแสงแดดรอดลอดทั้งวัน (ฤดูร้อน)

บรรณานุกรม

- จาเรวัฒน์ เจริญกิต ยะยาด คุณสะเนื้าสี สุพัฒน์ เดชโภสกา และสุริยา ช่วยอินทร์. 2554. ตู้อบแห้งและกลั่นความชื้นรังสีอาทิตย์แบบเทอร์โมไฟฟอน. วิศวกรรมสาร มข. 1, 35-42.
- ชาตรี แสงทวีปทวีกิจ. 2554. การทดสอบประสิทธิภาพเชิงความร้อนของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ด้วยการอบแห้งไฟล. ปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต สาขาวิชาพลังงานทดแทน มหาวิทยาลัยนเรศวร.
 - ธราวดุษ พุณน้อม ณัฐพงษ์ ประภาการ สาขาวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชาเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยนเรศวร. 2555. การศึกษาการประยุกต์ใช้เตาอบไมโครเวฟร่วมกับลมร้อนในกระบวนการผลิตพريกแห้ง. การประชุมวิชาการสมาคมวิศวกรรมเกษตรแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 13 4-5 เมษายน 2555 จังหวัดเชียงใหม่.
 - ธีระศักดิ์ หุคกร. 2552. การศึกษาสมรรถนะของตัวเก็บรังสีอาทิตย์แผ่นร้านแบบร่องรูปตัววีสำหรับเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ ในการประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 23 4 – 7 พฤษภาคม 2552 จังหวัดเชียงใหม่ วชร กาฬสี และ ดิษฐพร ตุงโสธนานนท์. 2551. เครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบปรับแต่งรับแสงไดร. รวมบทความวิชาการ เล่มที่ 4 การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 22 วันที่ 15-17 ตุลาคม 2551 ณ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ ศูนย์รังสิต. สำนักพัฒนาพลังงานแสงอาทิตย์ กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน กระทรวง พลังงาน. 2553. (ออนไลน์). พลังงานแสงอาทิตย์. สืบค้นจาก : www.dede.go.th/dede/index.php?option=com_content&view=article&id=889&Itemid=56&lang=th (20 เมษายน 2555).
 - สถาบันวิจัยและพัฒนา. (ออนไลน์). ตู้อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ล้ม. สืบค้นจาก : www.pineappleeyes.sru.ac.th/stm/index.php?q=node/144 (2 พฤษภาคม 2555)
 - ทนงศักดิ์ วัฒนา. 2554. (ออนไลน์). การอบแห้งและการประยุกต์ใช้งานเครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์. สืบค้นจาก : www.thailandindustry.com (2 ตุลาคม 2555)
 - ศูนย์สารสนเทศ สำนักชลประทานที่ 14. (ออนไลน์). ความชื้น. สืบค้นจาก : [kmccenter.rid.go.th/kmc14/f_water/PDF/situation6.pdf](http://kmc14/f_water/PDF/situation6.pdf) (21 ธันวาคม 2554).

คู่มือฝึกสอนระบบไฟฟ้าแสงอาทิตย์. (ออนไลน์). ชั่วโมงแสงอาทิตย์สูงสุด (Peak Sun Hour)

ลีบคืนจาก : www.palangthai.org/docs/PVUserManualThai.pdf (5 มกราคม 2555)

Bala, B.K. , Mondol, M.R.A. , Biswas , B.K. , Chowdury, B.L. Das ., Janjai, S. 2003. Solar drying of pineapple using solar tunnel drier. Renewable Energy 28, 183–190

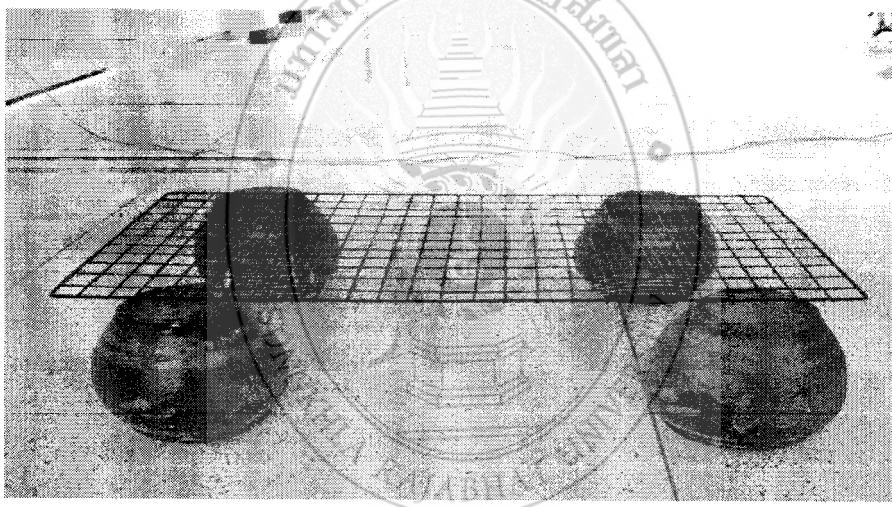
Hossain, M.A., Bala, B.K. 2007. Drying of hot chilli using solar tunnel drier. Solar Energy. 81, 85–92







(ก) เครื่องอบแห้งด้วยพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุม



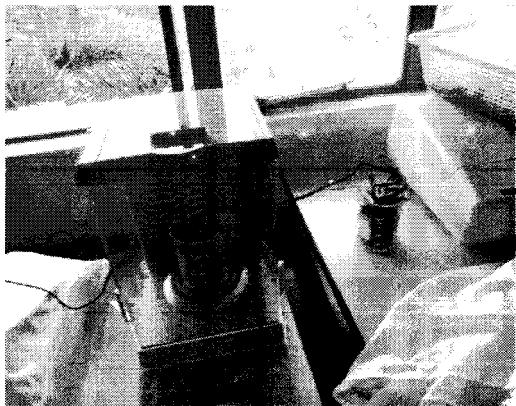
(ข) ตากแบบธรรมชาติ

ภาพที่ พก.1 เครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลุมและการตากแบบธรรมชาติ



ภาคผนวก ๖

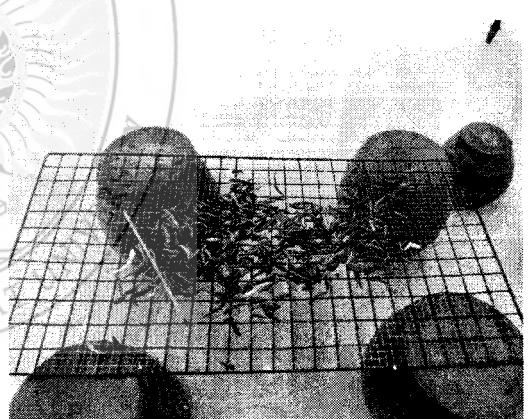
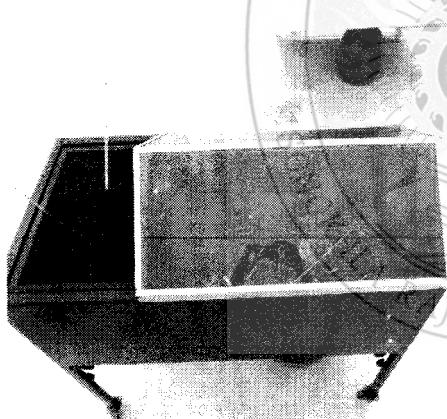
การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอุปกรณ์พัฒนาแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์ลง



(ก) การซ่อมพริก

(ข) แบ่งพริกน้ำหนักเท่ากัน

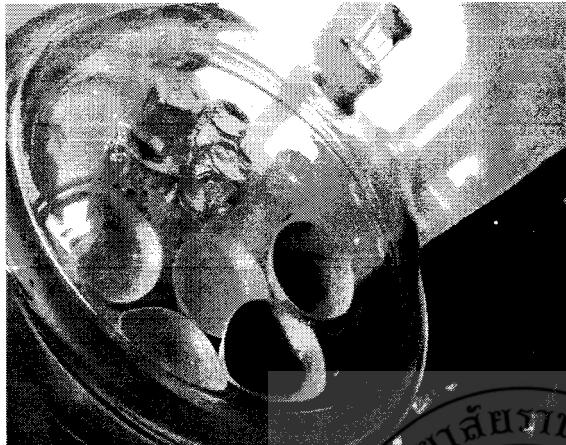
ภาพที่ พข.1 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์



(ก) การวัดอุณหภูมิเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์
แบบอุ่มงค์ลม

(ง) การวัดอุณหภูมิแบบตากธรรมชาติ

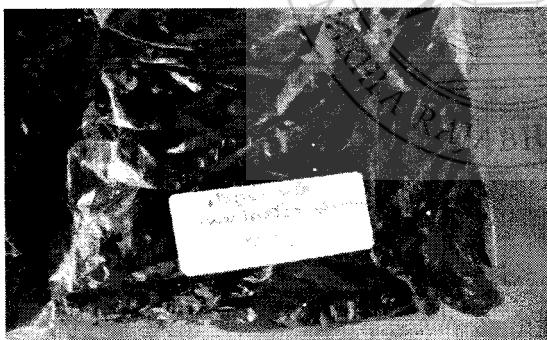
ภาพที่ พข.2 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่มงค์



(ก) การหาความชื้น

(ก) การวัดสี

ภาพที่ พข.3 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค์



ตัวอย่างพริกแบบใช้เครื่องอบแห้งพลังงาน
แสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค์

ตัวอย่างพริกตากแบบธรรมด้า

(ก) พริกที่มีความชื้นน้อยกว่าร้อยละ 10

ภาพที่ พข.4 การทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบอุ่นคงค์

ประวัติผู้จัดทำโครงการ

ชื่อ- สกุล นายมอซาฟี กะเต็ะ

วันเดือนปีเกิด 12 สิงหาคม 2532

ที่อยู่ 46 หมู่ 9 ตำบลบันนังสตา อำเภอบันนังสตา จังหวัดยะลา 95130

โทรศัพท์ 080-1391970

อีเมล fee.46@hotmail.com

ประวัติการศึกษา

ประถมศึกษา โรงเรียนบ้านเตาปูน(ธนาคารกรุงเทพ 16) จังหวัดยะลา

มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนคัมภีร์วิทยา จังหวัดยะลา

มัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนพัฒนาวิทยา ยะลา

ปริญญาตรี โปรแกรมวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา



ประวัติผู้จัดทำโครงการ

ชื่อ- สกุล นายบีอราเฮง ยูโซ๊ะ

วันเดือนปี เกิด 3 พฤษภาคม 2530

ที่อยู่ 65 หมู่ที่ 3 ตำบลเคลลิม อําเภอระเงะ จังหวัดนราธิวาส 96130

โทรศัพท์ 084-8626870

อีเมล heng_env@hotmail.com

ประวัติการศึกษา

ประถมศึกษา โรงเรียนบ้านสิไป จังหวัดนราธิวาส

มัธยมศึกษาตอนต้น โรงเรียนครุศาสตร์ จังหวัดนราธิวาส

มัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนครุศาสตร์ จังหวัดนราธิวาส

ปริญญาตรี โปรแกรมวิชาวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา อําเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา

