

## วิจารณ์ผลการทดลอง

### 1. ศึกษาสูตรไอกกรีมโยเกิร์ต

จากการศึกษาสูตรไอกกรีมโยเกิร์ตที่ดัดแปลงจากสูตรไอกกรีมโยเกิร์ต (ไฟโจรน์ ชุคดี, 2539) โดยใช้ผลไม้พื้นบ้าน คือ ขนุน และมะม่วงมาเป็นส่วนผสม ผลไม้ที่ใช้จะให้ความหวานและกลิ่นหอมในไอกกรีมโยเกิร์ต โดยผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสด้านสี รสชาติ ความหนืด พน ว่าไอกกรีมโยเกิร์ตสมะม่วงได้รับการยอมรับมากที่สุด ด้านกลิ่น ความหวาน และความชอบรวมไอกกรีมโยเกิร์ตขนุนได้รับการยอมรับมากที่สุด จึงถูกเลือกสูตรไอกกรีมโยเกิร์ตสมะม่วง มาพัฒนาโดยใช้ส้มแขกแทนมะม่วง เนื่องจากมะม่วงมีรสเปรี้ยวของกรดผลไม้ คือ กรดซิต蕊คิค มอลลิก อีออกซาลิก ซัคชินิก แต่กรดซิต蕊คิคมีปริมาณมากกว่ากรดอื่น (วิจตร วงศ์วิจารณ์, 2529) มีกลิ่นหอมเฉพาะตัว ราคาถูก หาได้ง่ายในห้องครัว เช่นเดียวกับส้มแขก แต่ผลส้มแขกมีสาร Hydroxycitric acid (HCA) ซึ่งมีคุณสมบัติในการยับยั้งการสร้างไขมันสะสมในร่างกาย (เบญจวรรณ สุริยะ และ มนดา พรมภูล, 2545)

### 2. การศึกษาปริมาณส้มแขกที่เหมาะสมในการทำไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขก

จากการทดลองทางประสาทสัมผัสของการศึกษาปริมาณส้มแขกที่เหมาะสมในการทำไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขก โดยการศึกษาปริมาณส้มแขกแตกต่างกัน 3 ระดับ คือ ร้อยละ 10 ร้อยละ 20 และร้อยละ 30 พนว่าไอกกรีมทั้ง 3 สูตรมีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญ ( $p < 0.05$ ) ทางด้านกลิ่น ส่วนทางสี รสชาติ ความหนืด ความเรียบเนียนและความชอบรวมมีความแตกต่างกันทางสถิติอย่างมีนัยสำคัญยิ่ง ( $p < 0.01$ ) โดยผู้ทดสอบชินให้การยอมรับไอกกรีมโยเกิร์ตที่ปริมาณส้มแขกร้อยละ 10 มากที่สุด ปกติผลไม้ที่ใช้ในไอกกรีมมักจะนำมาให้ความร้อนหรือแช่ในน้ำตาลก่อน โดยสอดคล้องกับการทดลอง ซึ่งนำส้มแขกมาเชื่อมแล้วดัดให้ละเอียด ส่วนปริมาณที่ใช้นิยมใช้ในปริมาณร้อยละ 15 - 20 (วรรณา ตั้งเจริญชัย และวิญญาลักษณ์ กาวิละ, 2531) แต่ผลการทดลองผู้ทดสอบชินให้การยอมรับไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขกร้อยละ 10 มากที่สุดและการใส่เนื้อส้มแขกในไอกกรีมนี้ยังให้ไอกกรีมมีลักษณะเนื้อสัมผัสที่ดีซึ่งลดปริมาณน้ำและขัดขวางไม่ให้โนเกลูลของน้ำจับตัวเป็นของแข็ง

### 3. การศึกษาคุณภาพทางกายภาพ เคมี และทางชุลินทรีย์

#### 3.1 การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพ

3.1.1 การศึกษาอัตราการขึ้นฟูของไอกกรีมพบว่าปัจจัยที่ว่ามีผลทำให้อัตราการขึ้นฟูเพิ่มขึ้น คือ stabilizer และการพาสเจอร์ไรส์ส่วนผสมด้วยอุณหภูมิสูง เป็นต้น ส่วนปัจจัยที่มีผลต่อการทำให้อัตราการขึ้นฟูลดลงคือ การโซโนจีไนซ์ไมด์ เป็นต้น ซึ่งโดยทั่วไปอัตราการขึ้นฟูจะมีค่าเป็น 2 หรือ 3 เท่าของ  $T_s$  ถ้าค่า  $T_s$  สูง จะมีอัตราการขึ้นฟูมากกว่าส่วนผสมไอกกรีมที่มี  $T_s$  ต่ำ (วรรณ ตั้งเจริญชัย และวิบูลย์ศักดิ์ กาวิละ, 2531) นอกจากนี้ชนิดของสารให้ความคงตัว ขึ้นตอนการปั้นโดยใช้เบลนเดอร์ (Blender) ในการทำให้ส่วนผสมเข้ากันดี เครื่องปั้นไอกกรีมทำงานไม่สมบูรณ์ ทำให้ส่วนผสมของอาหารที่มีส่วนช่วยเพิ่มอัตราการขึ้นฟูต่ำไปด้วย (ไฟโรมัน ชูคดี, 2539)

จากการทดลองพบว่าไอกกรีมโยเกิร์ตที่มีปริมาณส้มแขกร้อยละ 10 ร้อยละ 20 และร้อยละ 30 มีอัตราการขึ้นฟูอยู่ในช่วงร้อยละ 18 - 31 เพราะไอกกรีมโยเกิร์ตมีส่วนของเนื้อส้มแขก กรรมวิธีการผลิตไม่ได้ผ่านขั้นตอนการโซโนจีไนซ์และการใช้เจลatin เป็นสารให้ความคงตัว จากการศึกษาผลของสารให้ความคงตัวในไอกกรีมโยเกิร์ตพบว่า การใช้สารให้ความคงตัว 5 ชนิด คือ เพคติน เจลาติน โลบัสบีนกัม แบงคัดแปลงและราจีแวน โลคัสบีนกัมจะให้ร้อยละไօเจอร์รันสูงสุด และเจลatin จะมีร้อยละไօเจอร์รันต่ำที่สุด (ไฟโรมัน ชูคดี, 2539) ดังนั้นไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขกจึงมีอัตราการขึ้นฟูต่ำ

3.1.2 การศึกษาอัตราการหลอมละลาย พบว่าไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขกร้อยละ 10 มีอัตราการละลายช้า ไอกกรีม 100 กรัม ใช้เวลาในการหลอมละลาย 50 นาที โดยไอกกรีมละลายได้หมดเหลือเพียงเนื้อส้มแขกและฟองอากาศที่ไม่สามารถละลายได้ เนื่องจากการศึกษาผลของสารให้ความคงตัวในไอกกรีมโยเกิร์ตต่อการละลายพบว่า สารให้ความคงตัวเป็นตัวที่ช่วยดูดน้ำอิสระในตัวไอกกรีม ทำให้สามารถรวมตัวกันเป็นก้อนและจากการศึกษาการใช้เจลatinร้อยละ 0.3 จะมีอัตราการละลายร้อยละ 50.67 (ไฟโรมัน ชูคดี, 2539) แต่จากการทดลองอัตราการละลายสูงสุดคือร้อยละ 74.67 เนื่องจากไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขกมีการใส่เนื้อส้มแขก จึงทำให้มีอัตราการละลายช้ากว่าไอกกรีมโยเกิร์ตที่ไม่ใส่เนื้อส้มแขก

3.1.3 การวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพด้านสีด้วย color flex 45/0 ของผลิตภัณฑ์ไอกกรีมโยเกิร์ตส้มแขกร้อยละ 10 พบว่า ลักษณะปราฏจะมีสีเหลืองอ่อน มีค่าความสว่าง 84.30 ( $L^*$ ) สีแดง -0.93 ( $a^*$ ) และสีเหลือง 16.69 ( $b^*$ ) เนื่องจากกรรมวิธีการผลิตส้มแขกลักษณะเชื่อมบด ซึ่งจะต้องใช้อุณหภูมิสูงและเวลาที่เหมาะสมประมาณ 5 – 10 นาที ซึ่งถ้าใช้เวลานานกว่านี้จะมีผลทำให้ส้มแขกมีสีน้ำตาลเข้มจนถึงดำ เมื่อนำไปเป็นส่วนผสมของไอกกรีมโยเกิร์ตทำให้ผลิตภัณฑ์ที่มีสีเข้มและเนื้อของส้มแขกจะจับตัวกันเป็นก้อน

### 3.2 การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

การวิเคราะห์คุณภาพทางเคมีของ ไอศกรีม โยเกิร์ตสัม样แยกพบว่า มีองค์ประกอบของความเป็นกรด - เบส (pH) 4.64 ส่วนความเป็นกรด เถ้า ปริมาณของโปรตีนทั้งหมด โปรตีน และไขมัน จะมีอยู่ใน ไอศกรีม โยเกิร์ตสัม样กร้อยละ 2.47 1.24 41.52 5.56 และ 0.07 ตามลำดับ เมื่อเปรียบเทียบการศึกษาการทำ ไอศกรีม สัม样ที่มีองค์ประกอบของ โปรตีน ไขมัน และถ้าเท่ากับร้อยละ 1.25 1.30 และ 0.3 (ปัจจุบัน ปียะเตอร์ และสุภาวดี เมมฟ้า, 2545) พบว่าปริมาณ โปรตีน และถ้าใน ไอศกรีม สัม样มีค่าน้อยกว่า ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยก แต่ปริมาณ ไขมัน ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยกมีน้อยกว่า เนื่องจาก ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยกมีส่วนผสมของ โยเกิร์ตที่มี โปรตีนสูงและมีไขมันต่ำ จึงทำให้ ไอศกรีมที่ได้มีปริมาณ โปรตีนสูงแต่มีไขมันต่ำ

### 3.3 การศึกษาคุณภาพทางจุลินทรีย์

จากการวิเคราะห์คุณภาพทางจุลินทรีย์ใน ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยกร้อยละ 10 มีจำนวนจุลินทรีย์เจริญเล็กน้อย คือ ไม่เกิน 30 โคลอนีในอาหาร 1 กรัม และไม่พบเชื้อ *Escherichia coli* ใน ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยก ซึ่งสอดคล้องกับมาตรฐานของ ไอศกรีม ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 222 (พ.ศ.2544) ที่กำหนดไว้ คือ จะต้องมีจำนวนจุลินทรีย์ไม่เกิน 600,000 โคลอนีในอาหาร 1 กรัม และจะต้องไม่พบเชื้อ *Escherichia coli* ในอาหาร 0.01 กรัม และไม่มีจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค

## 4. ศึกษาการเปลี่ยนแปลงระหว่างการเก็บรักษา

### 4.1 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ

จากการวิเคราะห์คุณภาพทางกายภาพทางด้านสีของผลิตภัณฑ์ ไอศกรีม โยเกิร์ต และ ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยก พบว่า เมื่ออายุการเก็บมากขึ้นค่าความสว่าง (L\*) ของ ไอศกรีม ทั้ง 2 ชนิด จะมีค่าเพิ่มขึ้นนั่นคือ ผลิตภัณฑ์มีสีที่ขาวลงและค่าที่สีแดง (a\*) ของผลิตภัณฑ์ ไอศกรีม โยเกิร์ต จะมีค่าเพิ่มขึ้น เมื่ออายุการเก็บรักษามากขึ้นด้วย ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ ไอศกรีม โยเกิร์ต สัมแยกจะมีค่าสีแดง (a\*) ลดลง เมื่ออายุการเก็บรักษามากขึ้นและค่าสีเหลือง (b\*) มีค่าเพิ่มขึ้น อาจเป็นผลมาจากการเก็บรักษาทำให้ปริมาณความชื้นเพิ่มขึ้น จึงส่งผลให้สีของ ไอศกรีม มีสีครีมเข้มขึ้น

### 4.2 ศึกษาการเปลี่ยนแปลงทางจุลินทรีย์

จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงของ ไอศกรีม โยเกิร์ต และ ไอศกรีม โยเกิร์ตสัมแยก ร้อยละ 10 วันที่ 0 7 และ 14 พบร้า ทำการเจริญของเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดเล็กน้อยคือ ไม่เกิน 30 โคลอนีในอาหาร 1 กรัม ซึ่งสอดคล้องกับประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 222 (พ.ศ.2544)

คือ มีจำนวนชุลินทรีย์ได้ไม่เกิน 600,000 ในอาหาร 1 กรัม ซึ่งการพนกการเจริญของเชื้อชุลินทรีย์ที่เกิดจากการปนเปื้อนจากสถานที่ที่ใช้ในการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์และการฆ่าเชื้อที่ไม่เพียงพอในระหว่างการผลิต

#### **4.3 ศึกษาการยอมรับทางประสาทสัมผัส**

จากการศึกษาการยอมรับทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตและไอศครีม โยเกิร์ตสัม样ที่ร้อยละ 10 ที่อายุการเก็บ 0, 7 และ 14 วัน

ด้านสี (Color) ผลิตภัณฑ์ไอศครีมทั้ง 2 ชนิด มีความแตกต่างกันระหว่างตัวอย่างและในตัวอย่างเดียวกัน ที่อายุการเก็บรักษาที่ 0, 7 และ 14 วัน สีของไอศครีมจะจางลงเล็กน้อย (จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ) โดยผู้ทดสอบชิมยอมรับผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตสัม样ที่ร้อยละ 10 ที่ อายุการเก็บรักษาที่ 0 วัน มากที่สุด

ด้านกลิ่น (Ondor) ผลิตภัณฑ์ไอศครีมทั้ง 2 ชนิด ผู้ทดสอบชิมให้คะแนนการยอมรับที่อายุการเก็บที่ 0, 7 และ 14 วัน ตามลำดับเนื่องจากไอศครีมทั้ง 2 ชนิด มีค่าความเป็นกรดสูง และมีปริมาณไขมันต่ำ จึงทำให้กลิ่นของผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตสัม样และไอศครีม โยเกิร์ตไม่มีกลิ่นหืนและมีกลิ่น โยเกิร์ตและสัม佯ที่เป็นกลิ่นเฉพาะของ ไอศครีม โยเกิร์ตซึ่งสอดคล้องตามมาตรฐานของ ไอศครีมตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 222 (พ.ศ.2544)

ด้านรสชาติ (Taste) ผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตทั้ง 2 ชนิด ซึ่งผู้ทดสอบชิมให้คะแนนการยอมรับที่อายุการเก็บที่ 0 วันมากที่สุด และ 7, 14 วันตามลำดับ เนื่องจากการเก็บรักษาจะต้องเก็บที่อุณหภูมิ -23 ถึง -29 องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่านี้ (ปนดคตา ปียะเขต์ และสุภาวดี เมฆยา, 2545) แต่ ไอศครีม โยเกิร์ตทั้ง 2 ชนิด ไม่ได้เก็บที่อุณหภูมิ -23 ถึง -29 องศาเซลเซียส

ด้านความหนืด (Viscosity) และความเรียบเนียน (Smooth) ผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตทั้ง 2 ชนิด ผู้ทดสอบชิมให้การยอมรับที่อายุการเก็บที่ 0, 7 และ 14 วัน ตามลำดับ เนื่องจากอุณหภูมิในการเก็บรักษาไม่คงที่

ด้านความชอบรวม (Overall) ผู้ทดสอบทางประสาทสัมผัสให้คะแนนการยอมรับผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตสัม佯ที่ร้อยละ 10 มากกว่าผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ตที่อายุการเก็บรักษาที่ 0, 7 และ 14 วัน ตามลำดับ เนื่องจากผลการวิเคราะห์คุณภาพทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ ไอศครีม โยเกิร์ตสัม佯 มีคะแนนการยอมรับทุกด้านมากกว่าผลิตภัณฑ์ไอศครีม โยเกิร์ต