

## บทที่ 5

### บทสรุป และข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการดำเนินงานโครงการ

ผลการดำเนินงานเป็นไปตามวัตถุประสงค์ที่ได้ตั้งไว้ คือ โครงการระบบควบคุมกระบวนการการผลิตโดยใช้ขบวนการทางสถิติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม กล่าวคือ

1. ระบบสามารถ ลบ ค้นหา ข้อมูลของสมาชิกได้
2. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/แก้ไข/ค้นหา ข้อมูลผู้ดูแลระบบได้
3. ระบบสามารถ จัดการข้อมูล ชาร์ทได้
4. ระบบสามารถ เพิ่ม/แก้ไข/ค้นหา ข้อมูลส่วนตัวได้
5. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ  $\bar{X}$  -R Chart
6. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ  $\bar{X}$  -S Chart
7. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ X – MR Chart
8. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ c-Chart
9. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ u-Chart
10. ระบบสามารถ เพิ่ม/ลบ/ค้นหา ข้อมูลแผนภูมิ np-Chart
11. ระบบสามารถ ตั้งการ กำหนด ออกรายงานเป็นกราฟได้
12. คู่มือรายงานรูปแบบต่างๆของระบบได้

#### 5.2 ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไข

ปัญหาและอุปสรรคของระบบนี้คือ การไม่เข้าใจระบบจึงทำให้เกิดปัญหาในการพัฒนาระบบ

แนวทางแก้ไข ศึกษาระบบโดยอ่านจากหนังสือและทำความเข้าใจกับระบบใหม่

### 5.3 ข อจำกัดของระบบ

ระบบควบคุมกระบวนการการผลิตโดยใช้ขบวนการทางสถิติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม (Statistic Process Control System for Industrial Company) ที่ผู้  พัฒนาพัฒนาระบบขึ้นยังไม่ได้มีการทำเกี่ยวกับการกำหนดจุด ค่า UCL CL และ LCL

### 5.4 ข ข้อเสนอแนะ

สำหรับผู้ที่มีความสนใจระบบควบคุมกระบวนการการผลิตโดยใช้ขบวนการทางสถิติสำหรับโรงงานอุตสาหกรรม สามารถที่จะนำเอาระบบไปพัฒนาต่อเพิ่มเติมในส่วนที่ ผู้พัฒนาระบบยังไม่ได้ทำได้ โดยการศึกษเพิ่มเติมก่อน

